

**புள்ளி வழங்கும் திட்டம்**  
**க.பொ.த. (உயர் தர)ப் பரீட்சை - 2019**

**65 பொய்யியற் தொழினுட்பவியல்**  
**(பழைய பாடத்திட்டம்)**

**பரீட்சகர்களின் கவனத்திற்கு**

விடைத்தாள் மதிப்பீடுதொடர்பான புள்ளி வழங்கும் இத்திட்டமானது பூரணமான விடைகளை உள்ளடக்கியதாகக் கருதப்படமாட்டாது. இதில் தரப்படும் விடயங்கள் புள்ளியிடலுக்கான ஒரு வழிகாட்டியாகவே அமையும் என்பதனை மதிப்பீட்டுப் பணியில் ஈடுபடும் பரீட்சகர்கள் புரிந்து கொள்ளுதல் வேண்டும். எனவே மதிப்பீட்டுப் பணியில் ஈடுபடும் பரீட்சகராகிய நீங்கள் இப்பாடம் தொடர்பில் பூரண அறிவு, கற்றல், கற்பித்தல் மற்றும் தனது அனுபவங்களை அடிப்படையாகக் கொண்டு பரீட்சார்த்திகள் முன்வைத்துள்ள விடைகளை மிகவும் கவனமாகப் பரிசீலித்துப் புள்ளிகளை வழங்குமாறு கேட்டுக் கொள்ளப்படுகின்றீர்கள். பரீட்சார்த்திகளின் எதிர்காலம் நீங்கள் வழங்கும் புள்ளிகளிலேயே தங்கியிருப்பதனால் இப்பணி தொடர்பில் நீதியாகவும், நேர்மையாகவும் இரகசியத் தன்மையைப் பேணுபவராகவும் மதிப்பீட்டுப் பணியில் ஈடுபடுவதுடன் ஒருமைப்பாட்டினையும் பேணுவது பரீட்சகர்களாகிய உங்களது கடமையாகும்.

**புள்ளி வழங்கும் திட்டம்**  
**க.பொ.த. (உயர் தர)ப் பரீட்சை - 2019**

**65 பொய்யியற் தொழினுட்பவியல்**  
**(பழைய பாடத்திட்டம்)**

**புள்ளிப் பகிர்வு**

வினாத்தாள் 1	=	50 புள்ளிகள்
வினாத்தாள் 2		
பகுதி A	:	60 x 4 = 240 புள்ளிகள்
பகுதி B, C, D	:	90 x 4 = 360 புள்ளிகள்
மொத்தம்	=	<u><u>600 புள்ளிகள்</u></u>

இறுதிப்புள்ளி (கணிணி மூலம் கணிக்கப்படும்)


வினாத்தாள் 1	=	37.5
வினாத்தாள் 2	=	37.5
செயன்முறை	=	25.0
மொத்தம்	=	<u><u>100.0</u></u>


### விடைத்தாள்களுக்குப் புள்ளியிடல் - பொது நுட்ப முறைகள்


விடைத்தாள்களுக்குப் புள்ளியிடும் போதும், புள்ளிப்பட்டியலில் புள்ளிகளைப் பதியும் போதும் ஓர் அங்கீகரிக்கப்பட்ட முறையைக் கடைப்பிடித்தல் கட்டாயமானதாகும். அதன்பொருட்டு பின்வரும் முறையில் செயற்படவும்.

1. விடைத்தாள்களுக்குப் புள்ளியிடுவதற்கு சிவப்பு நிற குமிழ்முனை பேனாவை பயன்படுத்தவும்.
2. சகல விடைத்தாள்களினதும் முதற்பக்கத்தில் உதவிப் பரீட்சகரின் குறியீட்டெண்ணைக் குறிப்பிடவும். இலக்கங்கள் எழுதும்போது தெளிவான இலக்கத்தில் எழுதவும்.
3. இலக்கங்களை எழுதும்போது பிழைகள் ஏற்பட்டால் அவற்றைத் தனிக்கோட்டினால் கீறிவிட்டு, மீண்டும் பக்கத்தில் சரியாக எழுதி, சிற்றொப்பத்தை இடவும்.
4. ஒவ்வொரு வினாவினதும் உட்பகுதிகளின் விடைகளுக்காக பெற்றுக்கொண்ட புள்ளியை பதியும் போது அந்த வினாப்பகுதிகளின் இறுதியில்  $\Delta$  இன் உள் பதியவும். இறுதிப் புள்ளியை வினா இலக்கத்துடன்  $\square$  இன் உள் பின்னமாகப் பதியவும். புள்ளிகளைப் பதிவதற்கு பரீட்சகர்களுக்காக ஒதுக்கப்பட்ட நிரலை உபயோகிக்கவும்.

#### உதாரணம் - வினா இல 03

(i) ..... ✓ 

(ii) ..... ✓ 

(iii) ..... ✓ 

(03) (i)  $\frac{4}{5}$  + (ii)  $\frac{3}{5}$  + (iii)  $\frac{3}{5}$  =  $\frac{10}{15}$

#### பல்தேர்வு விடைத்தாள் (துளைத்தாள்)

1. க.பொ.த.(உ. தர) மற்றும் தகவல் தொழிநுட்பப் பரீட்சைக்கான துளைத்தாள் திணைக்களத்தால் வழங்கப்படும். சரியாக துளையிடப்பட்டு அத்தாட்சிப்படுத்திய துளைத்தாள் தங்களுக்கு கிடைக்கப்பெறும். அத்தாட்சிப்படுத்திய துளைத்தாளைப் பயன்படுத்துவது பரீட்சகரின் கடமையாகும்.
2. அதன் பின்னர் விடைத்தாளை நன்கு பரிசீலித்துப் பார்க்கவும். ஏதாவது வினாவுக்கு, ஒரு விடைக்கும் அதிகமாக குறியிட்டிருந்தாலோ, ஒரு விடைக்காவது குறியிடப்படாமலிருந்தாலோ தெரிவுகளை வெட்டிவிடக்கூடியதாக கோடொன்றைக் கீறவும். சில வேளைகளில் பரீட்சார்த்தி முன்னர் குறிப்பிட்ட விடையை அழித்துவிட்டு வேறு விடைக்குக் குறியிட்டிருக்க முடியும். அவ்வாறு அழித்துள்ள போது நன்கு அழிக்காது விட்டிருந்தால், அவ்வாறு அழிக்கப்பட்ட தெரிவின் மீதும் கோடிலும்.
3. துளைத்தாளை விடைத்தாளின் மீது சரியாக வைக்கவும். சரியான விடையை ✓ அடையாளத்தாலும் பிழையான விடையை ○ அடையாளத்தாலும் இறுதி நிரலில் அடையாளமிடவும். சரியான விடைகளின் எண்ணிக்கையை அவ்வவ் தெரிவுகளின் இறுதி நிரையின் கீழ் அத்துடன் அவற்றை கூட்டி சரியான புள்ளியை உரிய கட்டத்தில் எழுதவும்.

**கட்டமைப்பு கட்டுரை விடைத்தாள்கள்**

1. பரீட்சார்த்திகளால் விடைத்தாளில் வெறுமையாக விடப்பட்டுள்ள இடங்களையும், பக்கங்களையும் குறுக்குக் கோட்டு வெட்டிவிடவும். பிழையான பொருத்தமற்ற விடைகளுக்குக் கீழ் கோட்டவும். புள்ளி வழங்கக்கூடிய இடங்களில் ✓ அடையாளமிட்டு அதனைக் காட்டவும்.
2. புள்ளிகளை ஓவலண்ட் கடதாசியின் இடது பக்கத்தில் குறிக்கவும்.
3. சகல வினாக்களுக்கும் கொடுத்த முழுப் புள்ளியை விடைத்தாளின் முன் பக்கத்திலுள்ள பொருத்தமான பெட்டியினுள் வினா இலக்கத்திற்கு நேராக 2 இலக்கங்களில் பதியவும். வினாத்தாளில் உள்ள அறிவுறுத்தலின் படி வினாக்கள் தெரிவு செய்யப்படல் வேண்டும். எல்லா வினாக்களினதும் புள்ளிகளும் முதல் பக்கத்தில் பதியப்பட்ட பின் விடைத்தாளில் மேலதிகமாக எழுதப்பட்டிருக்கும் விடைகளின் புள்ளிகளில் குறைவான புள்ளிகளை வெட்டி விடவும்.
4. மொத்த புள்ளிகளை கவனமாக கூட்டி முன் பக்கத்தில் உரிய கூட்டில் பதியவும். விடைத்தாளில் வழங்கப்பட்டுள்ள விடைகளுக்கான புள்ளியை மீண்டும் பரிசீலித்த பின் முன்னால் பதியவும். ஒவ்வொரு வினாக்களுக்கும் வழங்கப்படும் புள்ளிகளை உரிய விதத்தில் எழுதுவும்.

**புள்ளிப்பட்டியல் தயாரித்தல்**

இம்முறை சகல பாடங்களுக்குமான இறுதிப்புள்ளி குழுவினுள் கணிப்பிடப்படமாட்டாது. இது தவிர ஒவ்வொரு வினாப் பத்திரத்துக்குமான இறுதிப்புள்ளி தனித்தனியாக புள்ளிப்பட்டியலில் பதியப்பட வேண்டும். பத்திரம் I ற்கான பல்தேர்வு வினாப் பத்திரம் மட்டும் இருப்பின் புள்ளிகள் இலக்கத்திலும் எழுத்திலும் பதியப்பட வேண்டும். 51 சித்திரப் பாடத்திற்குரிய I, II, மற்றும் III ஆம் வினாப் பத்திரங்களுக்குரிய புள்ளிகளை தனித்தனியாக புள்ளிப்பட்டியலில் பதிந்து எழுத்திலும் எழுதுதல் வேண்டும்.

o o o

සියලු ම හිමිකම් ඇවිරිණි / முழுப் பதிப்புரிமையுடையது / All Rights Reserved]

## පැරණි නිර්දේශය/ பழைய பாடத்திட்டம்/ Old Syllabus

இலங்கைப் பரீட்சைத் திணைக்களம் இலங்கைப் பரீட்சைத் திணைக்களம் இலங்கைப் பரீட்சைத் திணைக்களம் இலங்கைப் பரீட்சைத் திணைக்களம் இலங்கைப் பரீட்சைத் திணைக்களம்  
 இலங்கைப் பரீட்சைத் திணைக்களம் இலங்கைப் பரීட்சைத் திணைக்களம் இலங்கைப் பரீட்சைத் திணைக்களம் இலங்கைப் பரீட்சைத் திணைக்களம் இலங்கைப் பரீட்சைத் திணைக்களம்  
 இலங்கைப் பரீட்சைத் திணைக்களம் இலங்கைப் பரீட்சைத் திணைக்களம் இலங்கைப் பரீட்சைத் திணைக்களம் இலங்கைப் பரீட்சைத் திணைக்களம் இலங்கைப் பரீட்சைத் திணைக்களம்  
 இலங்கைப் பரீட்சைத் திணைக்களம் இலங்கைப் பரீட்சைத் திணைக்களம் இலங்கைப் பரீட்சைத் திணைக்களம் இலங்கைப் பரீட்சைத் திணைக்களம் இலங்கைப் பரீட்சைத் திணைக்களம்

OLD

இலங்கைப் பரீட்சைத் திணைக்களம்  
 Department of Examinations, Sri Lanka

අධ්‍යයන පොදු සහතික පත්‍ර (උසස් පෙළ) විභාගය, 2019 අගෝස්තු  
 கல்விப் பொதுத் தராதரப் பத்திர (உயர் தர)ப் பரீட்சை, 2019 ஓகஸ்ட்  
 General Certificate of Education (Adv. Level) Examination, August 2019

07.08.2019 / 1300 – 1500

ඉංජිනේරු තාක්ෂණවේදය I  
 பொறியியற் தொழினுட்பவியல் I  
 Engineering Technology I

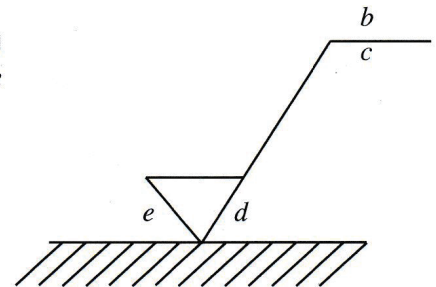
65 T I

පැය දෙකයි  
 இரண்டு மணித்தியாலம்  
 Two hours

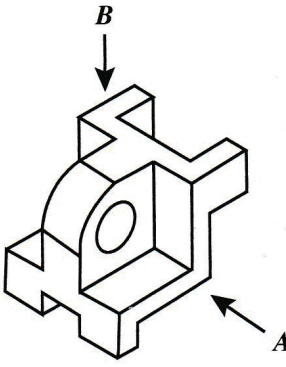
## அறிவுறுத்தல்கள் :

- \* எல்லா வினாக்களுக்கும் விடை எழுதுக.
- \* விடைத்தாளில் தரப்பட்டுள்ள இடத்தில் உமது சுட்டெண்ணை எழுதுக.
- \* விடைத்தாளின் மறுபக்கத்தில் தரப்பட்டுள்ள அறிவுறுத்தல்களைக் கவனமாக வாசித்துப் பின்பற்றுக.
- \* 1 தொடக்கம் 50 வரையுள்ள வினாக்கள் ஒவ்வொன்றுக்கும் (1), (2), (3), (4), (5) என இலக்கமிடப்பட்ட விடைகளில் சரியான அல்லது மிகப் பொருத்தமான விடையைத் தெரிந்தெடுத்து, விடைத்தாளின் மறுபக்கத்தில் தரப்பட்டுள்ள அறிவுறுத்தல்களுக்கு அமைய விடைத்தாளில் புள்ளடி (x) இடுவதன் மூலம் காட்டுக.
- \* ஒரு வினாவுக்கு 03 புள்ளி வீதம் மொத்தப் புள்ளிகள் 150 ஆகும்.
- \* கணிப்பான்களைப் பயன்படுத்த இடமளிக்கப்படமாட்டாது.

1. கைத்தொழிற் புரட்சியில் ஏற்பட்ட விரைவான கைத்தொழில் அபிவிருத்தியில் செல்வாக்குச் செலுத்திய அடிப்படை விடயமாவது,
  - (1) மனித உழைப்பு தாராளமாகக் கிடைத்தமையாகும்.
  - (2) நீர்ச் சில்லைக் கைத்தொழில்களுக்குப் பயன்படுத்திமையாகும்.
  - (3) உலோக வார்ப்புத் தொழினுட்பத்தில் ஏற்பட்ட மேம்பாடாகும்.
  - (4) பொருள்களும் சேவைகளும் வர்த்தகமயமாகத் தொடங்கியமையாகும்.
  - (5) சக்தித் துறையில் ஏற்பட்ட புதிய கண்டுபிடிப்புகளாகும்.
2. வேலைக்களமொன்றில் தொழிற் பாதுகாப்பும் சுகாதாரமும் உள்ள வேலைச் சுற்றாடலை உறுதிப்படுத்தப் பயன்படும் பின்வரும் பணிகளைக் கருதுக.
  - A - மேற்பார்வை செய்தல்
  - B - பாதுகாப்பு முறைகளுக்கேற்பச் செயற்படுதல்
  - C - தரமான ஆயுதங்களை வழங்கல்
 மேலுள்ள பணிகளில் தொழில்தருநர் தரப்புக்கு விசேடமான பொறுப்பு / பொறுப்புகள் யாது / யாவை?
  - (1) A மாத்திரம்
  - (2) A, B ஆகியன மாத்திரம்
  - (3) A, C ஆகியன மாத்திரம்
  - (4) B, C ஆகியன மாத்திரம்
  - (5) A, B, C ஆகியன எல்லாம்
3. வேலை மேசையொன்றுக்கு ஒளியூட்டும்போது மேசையின் மேற்பரப்பின் ஒளிர்ப்பை (illuminance) அளப்பதற்குப் பயன்படுத்தப்படும் அலகு யாது?
  - (1) லக்சு
  - (2) கன்டெலா
  - (3) ரெஸ்லா
  - (4) வாற்று
  - (5) லுமன்
4. உருவில் தரப்பட்டுள்ளது தட்டை மேற்பரப்புகளை முடிப்புச் செய்வதற்குத் தேவைப்படும் தரவுகளை வழங்குவதற்கு உற்பத்தி வரைதல்களில் பயன்படுத்தப்படும் குறியீடொன்றாகும். இங்கு b, d, e ஆகிய எழுத்துக்களினால் வழங்கப்படும் தரவுகள் முறையே
  - (1) மேற்பரப்பின் விதம், முடிப்பு முறை, பொறியீடு இளக்கம்
  - (2) முடிப்பு முறை, மேற்பரப்பின் விதம், பொறியீடு இளக்கம்
  - (3) முடிப்பு முறை, பொறியீடு இளக்கம், மேற்பரப்பின் விதம்
  - (4) பொறிமுறை நயம், முடிப்பு முறை, மேற்பரப்பின் விதம்
  - (5) பொறியீடு இளக்கம், பொறிமுறை நயம், முடிப்பு முறை

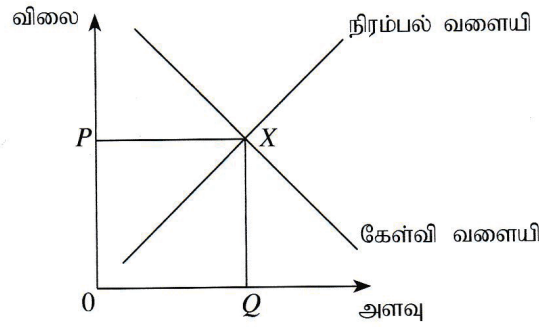


5. உருவில் காட்டப்பட்டுள்ள சமச்சீர்ப் பொருள் **A, B** என்னும் அம்புக்குறிகளின் திசையில் பார்க்கப்படும்போது தோற்றும் முதற் கோண நிமிர்வரையத் தோற்றங்களைச் சரியாகக் காட்டும் உருச் சோடி யாது?



	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
<b>A</b> இன் திசையில் தோற்றம்					
<b>B</b> இன் திசையில் தோற்றம்					

6. SLS 107 (2015) என்பது சாதாரண போட்லண்ட் சிமெந்துக்குரிய,  
 (1) வழக்காகும். (2) ஒழுங்குவிதியாகும். (3) பரமானமாகும்.  
 (4) விவரக்கூற்றாகும். (5) நியமமாகும்.
7. உருவில் ஒரு குறித்த பொருளுக்குரிய சந்தைக் கேள்வி - நிரம்பல் வளையி காட்டப்பட்டுள்ளது.



பின்வரும் கூற்றுகளைக் கருதுக.

- A - புள்ளி 'X' இல் கேள்வி அளவு நிரம்பல் அளவிற்கு சமமாகும்.  
 B - புள்ளி 'X' இல் மிகையான கேள்வியும் மிகையான நிரம்பலும் உள்ளன.  
 C - புள்ளி 'X' இல் வழங்குநர் பொருளை வழங்குவதற்கு விரும்பாத போதிலும் வாங்குபவர் அதனை வாங்குவதற்கு விரும்புகின்றார்.  
 D - புள்ளி 'X' இல் வாங்குபவர் செலுத்தும் விலை தொடர்பாகவும் வழங்குநருக்குக் கிடைக்கும் விலை தொடர்பாகவும் இருவரும் திருப்தியடைகின்றனர்.

மேலுள்ள கூற்றுகளுள் சரியான கூற்றுகள்

- (1) A, B ஆகியன மாத்திரம் (2) A, C ஆகியன மாத்திரம் (3) A, D ஆகியன மாத்திரம்  
 (4) B, C ஆகியன மாத்திரம் (5) C, D ஆகியன மாத்திரம்

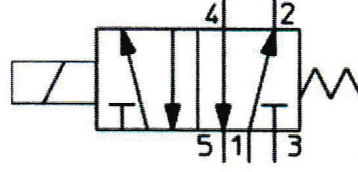
8. சிறுவியாபாரங்களுக்காக அரசாங்க நிறுவகங்களினால் நுண் நிதிக் கடன் வழங்கப்படும்போது பொருந்தும் சில விடயங்கள் கீழே தரப்பட்டுள்ளன.

- A - சிறுவியாபாரங்களின் இடர் குறைவாகும்.  
 B - தனியார் வங்கிகள் சிறுவியாபாரிகளுக்குக் கடன் வழங்குவதற்குத் தயங்குகின்றன.  
 C - சிறுவியாபாரங்கள் போதியளவு ஈட்டுக்காப்பை வழங்குவதில் சிக்கல்களை எதிர் நோக்குகின்றன.  
 D - சிறுவியாபாரங்களுக்கு சிறிய தொகை கடனை வழங்கல் போதியதாகும்.

மேற்குறித்த கூற்றுகளில் நுண் நிதிக் கடனை வழங்கல் தொடர்பாக அரசாங்க நிறுவகங்கள் கட்டாயம் கருதிப் பார்க்க வேண்டிய விடயங்கள் யாவை?

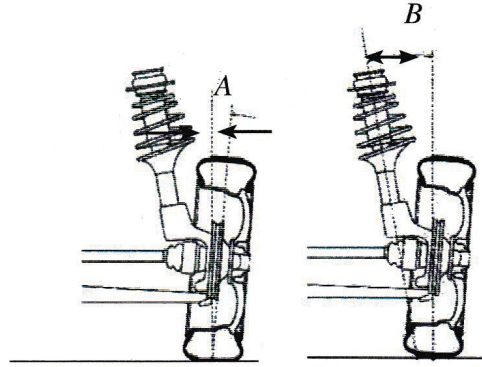
- (1) A, B ஆகியன மாத்திரம் (2) A, C ஆகியன மாத்திரம் (3) A, D ஆகியன மாத்திரம்  
 (4) B, C ஆகியன மாத்திரம் (5) B, D ஆகியன மாத்திரம்

9. உருவில் காட்டப்பட்டுள்ள குறியீட்டின் மூலம் வகைகுறிக்கப்படுவது,



- (1) 5/2 திசை கட்டுப்படுத்தும் நீரியல் வலு ஊடுகடத்தும் வால்வாகும்.
- (2) 5/2 திசை கட்டுப்படுத்தும் வளிமுறை வலு ஊடுகடத்தும் வால்வாகும்.
- (3) 3/2 திசை கட்டுப்படுத்தும் நீரியல் வலு ஊடுகடத்தும் வால்வாகும்.
- (4) 3/2 திசை கட்டுப்படுத்தும் வளிமுறை வலு ஊடுகடத்தும் வால்வாகும்.
- (5) 4/3 திசை கட்டுப்படுத்தும் நீரியல் வலு ஊடுகடத்தும் வால்வாகும்.

10. உருவில் A, B ஆகிய கோணங்களின் மூலம் காட்டப்படுவன முறையே,



- (1) விற்சாய்வுக் கோணம், காற்சில்லுக் கோணம் ஆகும்.
- (2) விற்சாய்வுக் கோணம், உட்டமுவிமுத்தல் ஆகும்.
- (3) விற்சாய்வுக் கோணம், முதன்மை ஊசிச் சாய்வு ஆகும்.
- (4) முதன்மை ஊசிச் சாய்வு, வெளித்தமுவிமுத்தல் ஆகும்.
- (5) முதன்மை ஊசிச் சாய்வு, விற்சாய்வுக் கோணம் ஆகும்.

11. உருவமாக்கும் (shaping) பொறியில் பயன்படுத்தப்படும் இயக்க மாற்றமாவது,

- (1) அலைவு → சுழற்சி ஆகும்.
- (2) முன்பின் → சுழற்சி ஆகும்.
- (3) சுழற்சி → முன்பின் ஆகும்.
- (4) சுழற்சி → அலைவு ஆகும்.
- (5) அலைவு → முன்பின் ஆகும்.

12. ஒரு மாறாக் கதி விகிதத்துடன் ஒன்றிலிருந்தொன்று மிகத் தூரத்தில் இருக்கும் இரு சமாந்தர அச்சுகளுக்கிடையே வலுவை உடுகடத்துவதற்கு மிகவும் உகந்தது.

- (1) முட் (spur) கியர்
- (2) சுருளிக் (helix) கியர்
- (3) தட்டை வார் (flat belt) செலுத்தல்
- (4) V-வார் (v-belt) செலுத்தல்
- (5) சங்கிலி பற்சில்லு (chain and sprocket) செலுத்தல்

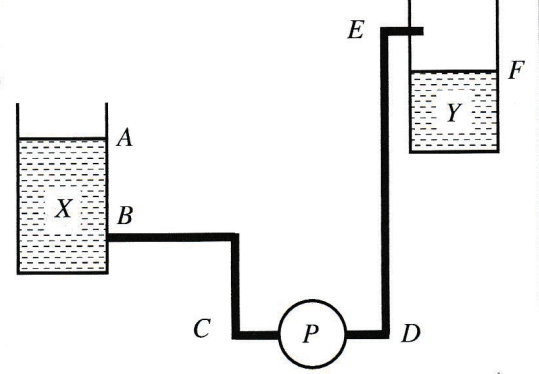
13. தட்டையான முசலத் தலையைக் (flat head) கொண்ட தனி உருளை எஞ்சினொன்றின் நெருக்கல் விகிதம் (compression ratio) 10 என அதன் உற்பத்தியாளர் குறிப்பிட்டுள்ளார். இவ்வெஞ்சினைச் சிறிது காலத்திற்குப் பயன்படுத்திய பின்னர் முற்றாய்ச் செம்மைப்படுத்தியபோது அதன் இளக்கக் கனவளவு (clearance volume) 21% இனாலும் உருளையின் விட்டம் (bore diameter) 10% இனாலும் அதிகரித்திருப்பது இனங்காணப்பட்டது. இவ்வெஞ்சினின் புதிய நெருக்கல் விகிதம் யாது?

- (1) 8
- (2) 10
- (3) 12
- (4) 14
- (5) 16

14. ஒரு முன்பின் வளி நெருக்கியின் (reciprocating air compressor) மூன்று பகுதிகள் கீழே தரப்பட்டுள்ளன.
- A - குளிர்ந்தும் செட்டைகள்  
B - மசகிடல் தொகுதி  
C - வளி வடிகட்டி
- மேற்குறித்த பகுதிகளில் நெருக்கியின் மூலம் வெளியேற்றப்படும் வளித் திணிவின் பாய்ச்சல் வீதத்தின் (kg/s) அதிகரிப்புக்குக் காரணமான பகுதி/பகுதிகள் ஆவது/ஆவன
- (1) A மாத்திரம் (2) B மாத்திரம்  
(3) C மாத்திரம் (4) A, B ஆகியன மாத்திரம்  
(5) A, C ஆகியன மாத்திரம்

15. உருவிற் காட்டப்பட்டுள்ளவாறு பம்பி (P) இன் மூலம் தாங்கி X இலிருந்து தாங்கி Y இற்கு நீர் பம்பப்படுகின்றது. இச்சந்தர்ப்பத்தில் பம்பியின் மூலம் விஞ்சப்பட வேண்டிய நிலை நிரலாவது,

- (1) A இலிருந்து E வரையுள்ள நிலைக்குத்து உயரமாகும்.  
(2) A இலிருந்து F வரையுள்ள நிலைக்குத்து உயரமாகும்.  
(3) B இலிருந்து E வரையுள்ள நிலைக்குத்து உயரமாகும்.  
(4) B இலிருந்து F வரையுள்ள நிலைக்குத்து உயரமாகும்.  
(5) D இலிருந்து E வரையுள்ள நிலைக்குத்து உயரமாகும்.



16. பின்வரும் வாகனத் துணையுறுப்புகளுள் எது தொடக்கி மோட்டாரில் (starter motor) இடம்பெறுவதில்லை?
- (1) ஆமேச்சர் (armature)  
(2) வோல்ற்றளவு சீராக்கி (voltage regulator)  
(3) திசைமாற்றி (commutator)  
(4) தூரிகைகள் (brushes)  
(5) வரிச்சுருள் ஆளி (solenoid switch)

17. மோட்டர்க் கார்களில் பயன்படுத்தப்படும் தடுப்புத் தொகுதிகளுடன் தொடர்புபட்ட பின்வரும் கூற்றுகளைக் கருதுக.

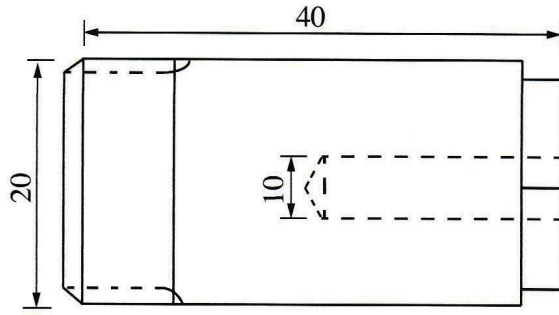
- A - நழுவலெதிர்த் தடுப்புத் தொகுதியின் (antilock braking system) மூலம் தடுப்புகளைப் பிரயோகிக்கையில் சில்லுகள் சுழலுதல் நிற்பாட்டப்படுவது தடுக்கப்படும்.  
B - தொடரிணைத் தலைமை உருளையின் (tandem master cylinder) மூலம் ஒரு குறித்த தடுப்புக் குழாயில் பொசிவு ஏற்பட்டால் மோட்டர்க் காரின் தடுப்புகள் முற்றாகச் செயலிழப்பது தடுக்கப்படும்.  
C - தடுப்பு ஊக்கியின் (brake booster) தொழிற்பாட்டுக்கு உறிஞ்சற் பல்கிளையத்தின் (suction manifold) வெற்றிடமாக்கு விசை பயன்படுத்தப்படும்.

மேற்குறித்த கூற்றுகளில் சரியானது/சரியானவை

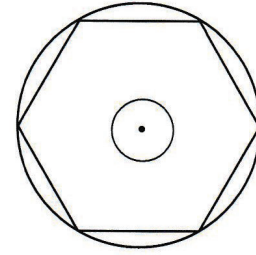
- (1) A மாத்திரம். (2) A, B ஆகியன மாத்திரம்  
(3) A, C ஆகியன மாத்திரம் (4) B, C ஆகியன மாத்திரம்  
(5) A, B, C ஆகிய எல்லாம்



18. உருவில் காட்டப்பட்டுள்ள பொறிப் பகுதியை 25 mm விட்டமுள்ள ஒரு கோலிலிருந்து முற்றாகச் செய்து முடிப்பதற்குக் கட்டாயம் தேவைப்படும் பொறிகள் ஆவன,



முகப்பு நிலைப்படம்



பக்க நிலைப்படம்

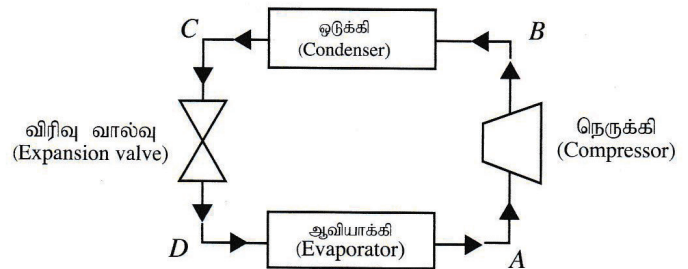
- (1) கடைசற்பொறி, குடைபொறி என்பனவாகும்.
- (2) திரிபொறி, குடைபொறி என்பனவாகும்.
- (3) திரிபொறி, துளைபொறி என்பனவாகும்.
- (4) கடைசற்பொறி, துளைபொறி என்பனவாகும்.
- (5) கடைசற்பொறி, திரிபொறி என்பனவாகும்.

19. உருவடித்தலின் இலகுவிற்கு உலோகமொன்றில் கட்டாயம் இருக்கவேண்டிய பொறிமுறை இயல்பு,

- (1) நெகிழ்வு (plasticity) ஆகும்.
- (2) மீள்தன்மை (elasticity) ஆகும்.
- (3) வலிமை (strength) ஆகும்.
- (4) நொறுங்குமியல்பு (brittleness) ஆகும்.
- (5) வன்மை (hardness) ஆகும்.

20. உருவிற் காட்டப்பட்டுள்ள குளிர்நேற்றற் சுற்றில் A, B, C, D ஆகியவற்றின் மூலம் காட்டப்பட்டுள்ள இடங்களுள் குளிர்ந்தி அதிக வெப்பநிலையை எட்டும் இடம் யாது?

- (1) A
- (2) B
- (3) C
- (4) D
- (5) A இற்கும் D இற்குமிடையே

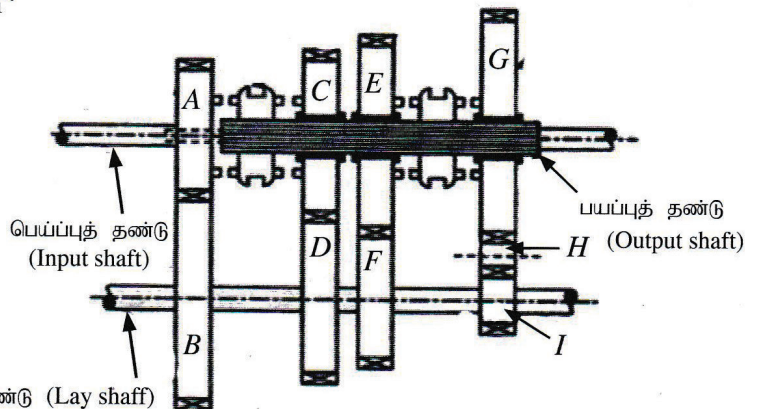


21. நிலையான இணைவு (constant mesh) வகைப் பற்சில்லுப் பெட்டியின் பரும்படிப் படம் உருவிற் காட்டப்பட்டுள்ளது. A தொடக்கம் I வரையுள்ள பற்சில்லுகளில் இருக்கும் பற்களின் எண்ணிக்கை அட்டவணையிற் காட்டப்பட்டுள்ளது.

பற்சில்லு	A	B	C	D	E	F	G	H	I
பற்களின் எண்ணிக்கை	20	80	60	60	70	40	80	15	20

பெய்ப்புத் தண்டின் சுழற்சி வேகம் 2000 rpm எனின், பற்சில்லுப் பெட்டி இரண்டாம் கியரில் தொழிற்படும்போது பயப்புத் தண்டின் வேகம் எத்தனை rpm?

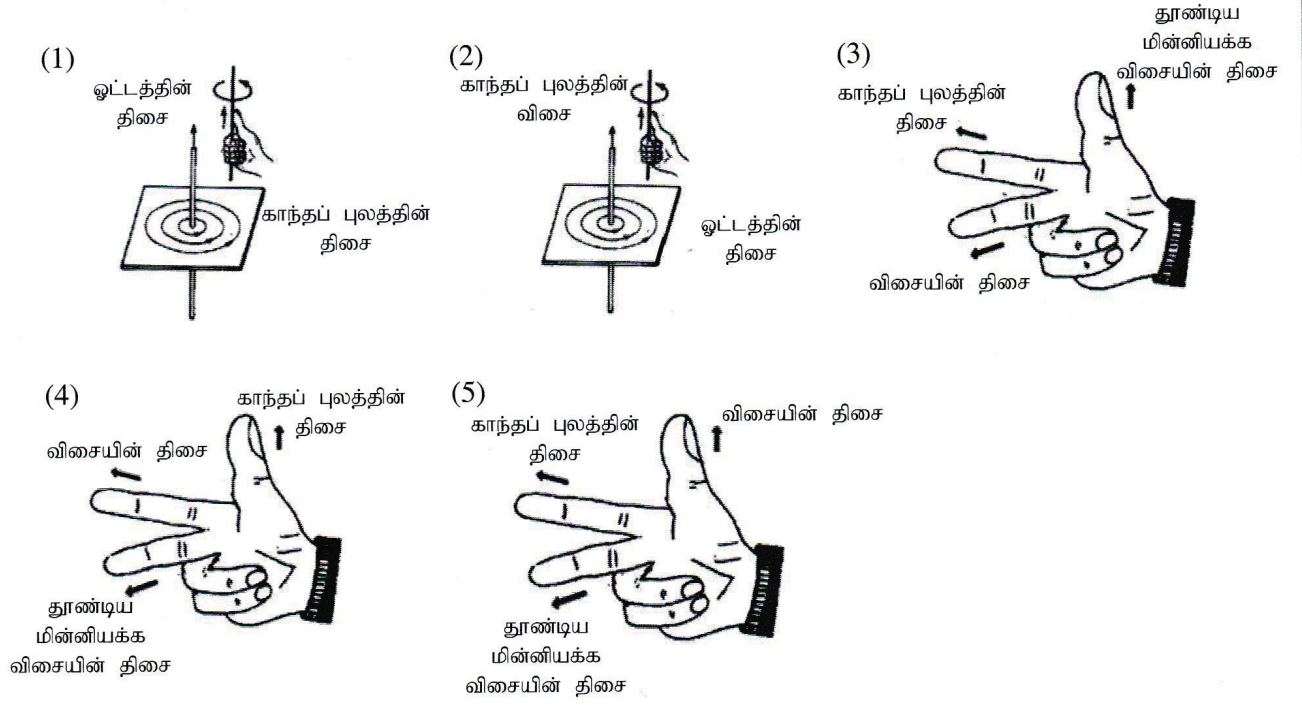
- (1) 125
- (2) 285.7
- (3) 500
- (4) 666.6
- (5) 2000



இடைத் தண்டு (Lay shaft)

22. மோட்டர் காரொன்றின் முடிவான செலுத்துகையில் முடிப்பற் சில்லு (crown wheel) 800 rpm கதியிற் சுழலும்போது கிடைத்தண்டுன் இணைத்த இடப் பக்கச் சில்லு 800 rpm வேகத்துடன் சுழலுகின்றதென அவதானிக்கப்பட்டது. அதன் வலப் பக்கச் சில்லின் சுழற்சிக் வேகம் rpm இல்  
 (1) 0 (2) 400 (3) 800 (4) 1200 (5) 1600
23. சுற்றொன்றில் தொடுக்கப்பட்டுள்ள கடத்தியொன்று தொடர்பான பின்வரும் காரணிகளைக் கருதுக.  
 A - கடத்தி உற்பத்தி செய்யப்பட்டுள்ள பொருள்  
 B - கடத்திக்குக் குறுக்கே உள்ள அழுத்த வித்தியாசம்  
 C - கடத்தியிலுள்ள பொருளின் அடர்த்தி  
 D - கடத்தியின் குறுக்குவெட்டுப் பரப்பளவு  
 வெப்பநிலை மாறிலியாக உள்ளபோது கடத்தியின் தடையில் செல்வாக்குச் செலுத்தும் காரணிகளாவன  
 (1) A, B ஆகியன மாத்திரம் (2) A, C ஆகியன மாத்திரம்  
 (3) A, D ஆகியன மாத்திரம் (4) B, C ஆகியன மாத்திரம்  
 (5) B, D ஆகியன மாத்திரம்
24. தனிக் கலைத் தூண்டல் மோட்டாரொன்றுக்கு மின்னை வழங்கும்போது அதில் சுய தொடக்கத்தை (self start) ஏற்படுத்தத்தக்க முறையாவது,  
 (1) நிலைவனில் செயற்கையாக கலை வித்தியாசத்தை ஏற்படுத்தலாகும்.  
 (2) வழங்கல் ஓட்டத்தை அதிகரிக்கச் செய்தலாகும்.  
 (3) வழங்கலின் முடிவிடங்களை மாற்றுதலாகும்.  
 (4) வழங்கல் வோல்ற்றளவை அதிகரிக்கச் செய்தலாகும்.  
 (5) ஓர் உடு-டெல்ரா தொடக்கியைப் பயன்படுத்தலாகும்.
25. தரங்கணிக்கப்பட்ட வோல்ற்றளவு 110 V ஆகவுள்ள மின் விளக்கொன்றின் தடை 55 Ω ஆகும். இம்மின் விளக்கை 220 V வோல்ற்றளவு உள்ள வழங்கலொன்றின் மூலம் தரங்கணிக்கப்பட்ட வலுவுடன் தொழிற்படுத்துவதற்கு மின் விளக்குடன் ஒரு மேலதிகத் தடையி் தொடுக்கப்படவேண்டியுள்ளது. அம்மேலதிகத் தடையியின் பெறுமானமும் அதனைத் தொடுக்க வேண்டிய விதமும் முறையே,  
 (1) 27.5 Ω சமாந்தரமாக ஆகும். (2) 27.5 Ω தொடராக ஆகும்.  
 (3) 55 Ω சமாந்தரமாக ஆகும். (4) 55 Ω தொடராக ஆகும்.  
 (5) 110 Ω தொடராக ஆகும்.
26. வீட்டு மின் சுற்றொன்றில் பாதுகாப்பு உபகரணமாகச் சிறு சுற்றுடைப்பான் (miniature circuit breaker) பயன்படுத்தப்படுவது,  
 (1) குறுஞ் சுற்று (short circuit) ஏற்படும்போது முழு வீட்டு மின் சுற்றையும் தன்னியக்கமாக வழங்கலிலிருந்து வேறுபடுத்துவதற்கு ஆகும்.  
 (2) குறுஞ் சுற்று (short circuit) ஏற்படும்போது உரிய மின் சுற்றுப் பகுதியை மாத்திரம் தன்னியக்கமாக வழங்கலிலிருந்து வேறுபடுத்துவதற்கு ஆகும்.  
 (3) புவித் தவறு (earth fault) ஏற்படும்போது உரிய மின் சுற்றுப் பகுதியை மாத்திரம் தன்னியக்கமாக வழங்கலிலிருந்து வேறுபடுத்துவதற்கு ஆகும்.  
 (4) புவிமின் பொசிவு (earth leakage) ஏற்படும்போது முழு வீட்டு மின் சுற்றையும் தன்னியக்கமாக வழங்கலிலிருந்து வேறுபடுத்துவதற்கு ஆகும்.  
 (5) புவிமின் பொசிவு (earth leakage) ஏற்படும்போது உரிய மின் சுற்றுப் பகுதியை மாத்திரம் தன்னியக்கமாக வழங்கலிலிருந்து வேறுபடுத்துவதற்கு ஆகும்.

27. பிளெமிங்ஸின் வலக் கை விதி சரியாகக் காட்டப்படிருக்கும் உரு யாது?

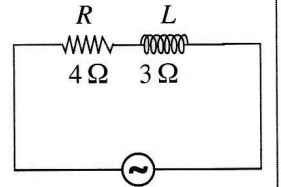


28. படிமுறை நிலைமாற்றிகள் பற்றிய பொய்யான கூற்று யாது?

- (1) வோல்ற்றளவைக் குறைப்பதற்கு பயன்படுத்தப்படும்.
- (2) துணைச் சுருளில் உள்ள முறுக்குகளின் எண்ணிக்கை முதன்மைச் சுருளில் உள்ள முறுக்குகளின் எண்ணிக்கையிலும் குறைவாகும்.
- (3) மின்னை வலு நிலையங்களிலிருந்து ஊடுகடத்தும்போது வோல்ற்றளவை மாற்றுவதற்குப் பயன்படுத்தப்படுகின்றது.
- (4) நெய்யரி உபநிலையங்களில் பயன்படுத்தப்படுகின்றது.
- (5) முதன்மை உபநிலையங்களில் பயன்படுத்தப்படுகின்றது.

29. உருவில் காட்டப்பட்டுள்ளது ஆடலோட்ட வழங்கலொன்றுடன் தொடராக இணைக்கப்பட்டுள்ள தடை  $4\Omega$  ஐ உடைய தடையியையும் ( $R$ ) தூண்டல் தாக்குதிறன்  $3\Omega$  ஐ உடைய தூண்டியையும் ( $L$ ) கொண்ட ஒரு சுற்றாகும். சுற்றின் சமவலுத் தடங்கல் யாது?

- (1)  $1\Omega$
- (2)  $2.65\Omega$
- (3)  $5\Omega$
- (4)  $7\Omega$
- (5)  $25\Omega$



30. சீராக்கும் இருவாயியொன்றையும் (rectifier diode) சேனர் இருவாயியொன்றையும் (Zener diode) பற்றிய பின்வரும் கூற்றுகளைக் கருதுக.

- A - சீராக்கும் இருவாயி பொதுவாக ஒரு திசையில் மாத்திரம் கடத்தும் அதே வேளை சேனர் இருவாயி இரு திசைகளிலும் கடத்துமாறு பயன்படுத்தப்படலாம்.
- B - சீராக்கும் இருவாயி பொதுவாகப் பின் கோடல் ஓட்டத்தில் சேதமடையும் அதே வேளை சேனர் இருவாயி பொதுவாகப் பின் கோடல் ஓட்டத்தில் சேதமடையாது.
- C - சீராக்கும் இருவாயி பொதுவாகச் சீராக்குவதற்கும் சேனர் இருவாயி பொதுவாக அழுத்தத்தை ஒழுங்காக்குவதற்கும் பயன்படுத்தப்படும்.
- D - சீராக்கும் இருவாயியையும் சேனர் இருவாயியையும் உற்பத்தி செய்வதற்கு வேறுபட்ட மாசாக்கல் உடைய P, N வகைக் குறைகடத்திகள் பயன்படுகின்றன.

மேலுள்ள கூற்றுகளில் சரியானவை

- (1) A, B ஆகியன மாத்திரம்
- (2) A, C ஆகியன மாத்திரம்
- (3) B, C ஆகியன மாத்திரம்
- (4) A, B, C ஆகியன மாத்திரம்
- (5) A, B, C, D ஆகியன எல்லாம்

31. திரான்சிற்றர் தொடர்பான பின்வரும் கணிதக் கோவைகளைக் கருதுக.

$$A - V_{CE} < 0.2 V$$

$$B - V_{CE} > 0.2 V$$

$$C - V_{BE} = 0 V$$

$$D - I_C > \beta I_B$$

$$E - I_C < \beta I_B$$

மேலுள்ள கணிதக் கோவைகளுள் நிரம்பல் நிலைக்குக் கோடலுற்றுள்ள திரான்சிற்றரொன்று தொடர்பாகச் சரியான கூற்றுகளாவன

(1) A, C ஆகியன மாத்திரம்

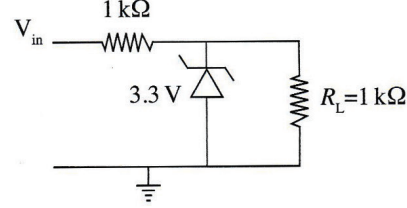
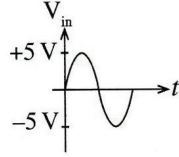
(2) A, D ஆகியன மாத்திரம்

(3) A, E ஆகியன மாத்திரம்

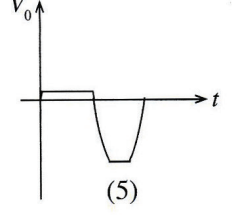
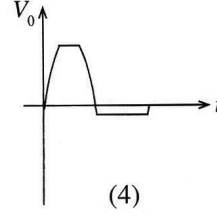
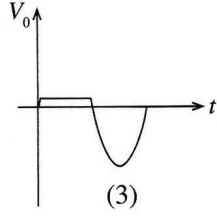
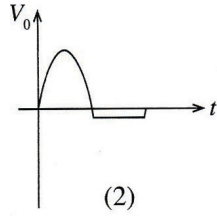
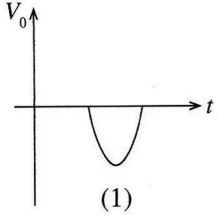
(4) C, D ஆகியன மாத்திரம்

(5) A, C, E ஆகியன எல்லாம்

32. மதிப்பிட்ட அழுத்தமொன்றிலும் கூடிய அழுத்தமொன்றைப் பெய்ப்பாகச் சுற்றொன்றுக்கு வழங்கும்போது அதிலிருந்து அச்சுற்றைப் பாதுகாப்பதற்குப் பயன்படுத்தத்தக்க சுற்றின் ஒரு பகுதி உருவில் தரப்பட்டுள்ளது.



பெய்ப்பு அலைவடிவம்  $V_{in}$  ஆக இருக்கும்போது  $R_L$  இற்குக் குறுக்கே உள்ள பெய்ப்பு அலைவடிவம்  $V_0$  யாது?



33. உருவில் காட்டப்பட்டுள்ள திரான்சிற்றர்ச் சுற்றில் ஓட்டம்  $I_C$  ஆனது,

(1) 10 mA ஆகும்.

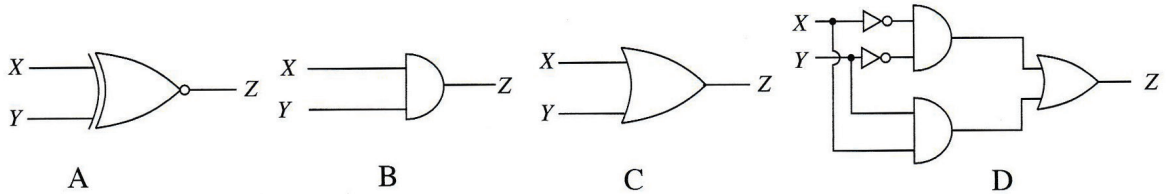
(2) 10.7 mA ஆகும்.

(3) 49.5 mA ஆகும்.

(4) 53.5 mA ஆகும்.

(5) 70 mA ஆகும்.

34. நான்கு தருக்கச் சுற்றுகள் உருக்களில் தரப்பட்டுள்ளன.



இரு ஆளிகளைக் கொண்டு கட்டுப்படுத்தப்படும் மின்குமிமொன்று இரு ஆளிகளும் திறந்து அல்லது மூடி இருக்கும்போது ஒளிர்ந்திருக்க வேண்டிய அதே வேளை அவ்வாறு இல்லாதபோது ஒளிராமல் இருக்க வேண்டும். அதற்காகப் பயன்படுத்தத்தக்க தருக்கச் சுற்று / சுற்றுகள்

(1) A மாத்திரம்

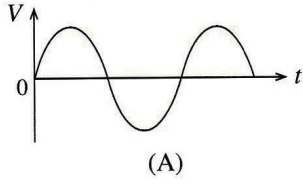
(2) B மாத்திரம்

(3) C மாத்திரம்

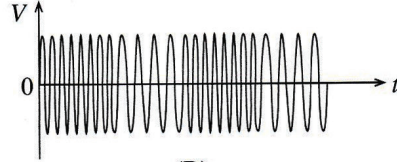
(4) A, D ஆகியன மாத்திரம்

(5) C, D ஆகியன எல்லாம்

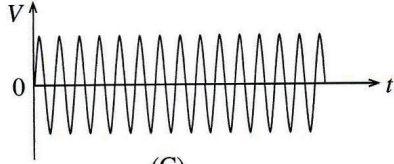
35. வானொலி ஊடுகடத்தலுடன் தொடர்புபட்ட மின் அலைகள் கீழே காட்டப்பட்டுள்ளன.



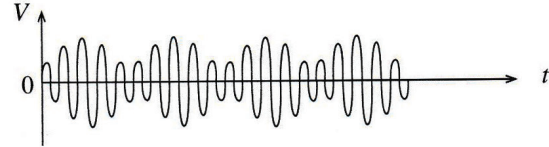
(A)



(B)



(C)

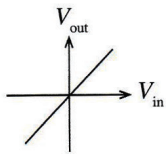
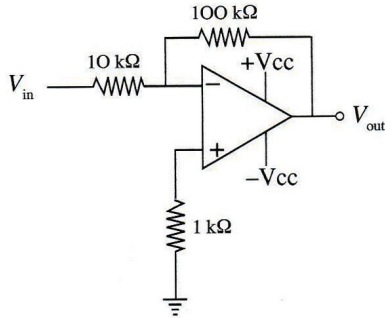


(D)

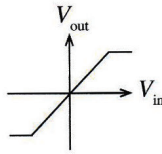
மேலுள்ள அலை வடிவங்களில் மீடறன் மட்டிசைத்த அலை,

- (1) A ஆகும். (2) B ஆகும். (3) C ஆகும்.  
(4) D ஆகும். (5) மேலுள்ள ஒன்றுமில்லை.

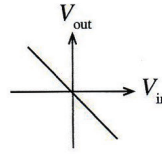
36. உருவில் செயற்பாட்டு விரியலாக்கியின் சுற்று காட்டப்பட்டுள்ளது. அதன் பெய்ப்பு வோல்ற்றளவுக்கும் பயப்பு வோல்ற்றளவுக்குமிடையே உள்ள தொடர்புடைமையை நன்றாகக் காட்டும் வரைபு யாது?



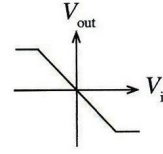
(1)



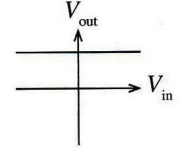
(2)



(3)



(4)



(5)

37. கழிவு நீர் வெளியேற்றல் தொகுதி பற்றிய பின்வரும் கூற்றுகளைக் கருதுக.

- A - சமையலறையிலிருந்து வரும் கழிவு நீரை அழுக்குத் தொட்டிக்கு வழிப்படுத்தலாம்.  
B - சிறிய காணித் துண்டுகள் உள்ள நகர்ப் பிரதேசங்களுக்கு அழுக்குத் தொட்டிகளும் ஊறவைக்கும் கிடங்குகளும் உகந்தனவல்ல.  
C - மலகூடங்களிலிருந்து வரும் கழிவை மீள்சுழற்சி செய்து மீள பயன்படுத்த முடியாது.

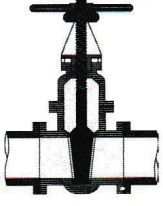
மேற்குறித்த கூற்றுகளில் சரியானது/சரியானவை

- (1) A மாத்திரம் (2) B மாத்திரம்  
(3) C மாத்திரம் (4) A, B ஆகியன மாத்திரம்  
(5) B, C ஆகியன மாத்திரம்

38. நீர்ப் பரிகரிப்புச் செயன்முறையில் குளோரீனைச் சேர்ப்பதன் பிரதான நோக்கமாவது,

- (1) நீரின் வன்மையை நீக்கல் ஆகும்.  
(2) தொங்கல் துணிக்கைகளைப் படிவுவீழ்த்தல் ஆகும்.  
(3) நீருடன் கனியுப்புகளைச் சேர்த்தல் ஆகும்.  
(4) பெரசு, மங்கனிசு அயன்களைப் படிவுவீழ்த்தல் ஆகும்.  
(5) பாதகமான நுண்ணங்கிகளை அழித்தல் ஆகும்.

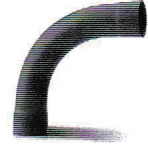
39. நீர் வழங்கல், வடிகாலமைப்பில் பயன்படுத்தப்படும் மூன்று துணையுறுப்புகள் பின்வரும் உருக்களில் காட்டப்பட்டுள்ளன.



A



B



C

இவ்வருக்களில் A, B, C ஆகியவற்றினாற் காட்டப்படுவன முறையே,

- (1) படலை வால்வு, Q நீர்ப் பொறி, முழங்கை வளைவு ஆகும்.  
 (2) நிறுத்தம் வால்வு, U நீர்ப் பொறி, முழங்கை வளைவு ஆகும்.  
 (3) குண்டு வால்வு, U நீர்ப் பொறி, வளைவு ஆகும்.  
 (4) படலை வால்வு, Q நீர்ப் பொறி, வளைவு ஆகும்.  
 (5) நிறுத்தம் வால்வு, Q நீர்ப் பொறி, வளைவு ஆகும்.
40. கட்டடச் செயற்றிட்டமொன்றின் மேந்தலைச் செலவுகளைக் கணிக்கையில் இடம்பெறும் உருப்படிக்களாவன  
 (1) கொத்தனாரின் சம்பளம், எழுதுகருவிவகை, பாரந்தூக்கி ஆகியனவாகும்.  
 (2) பொறியியலாளரின் சம்பளம், வேலைக்களப் பாதுகாப்பு, பாரந்தூக்கி ஆகியனவாகும்.  
 (3) வேலைக்களப் பாதுகாப்பு, கொங்கிறீற்று கலப்பான், சிறிய கருவிகள் ஆகியனவாகும்.  
 (4) விளம்பரம், கொத்தனாரின் சம்பளம், வேலைக்கள அலுவலக வாடகை ஆகியனவாகும்.  
 (5) தலைமை அலுவலக வாடகை, விளம்பரம், பயிற்சிபெறாத உழைப்பாளர்களின் சம்பளம் ஆகியனவாகும்.
41. கணியச் சிட்டைக்காக 2 m ஆரையும் 1 m உயரமும் உள்ள ஐந்து உருளை வடிவத் தூண்களின் கனவளவினை அளவெடுப்பதற்கான சரியான முறை யாது?

(1)

T	D	S
5/	2.00	
	1.00	

(2)

T	D	S
5/ $\frac{22}{7}$ /	2.00	
	1.00	

(3)

T	D	S
$\frac{22}{7}$ /	2.00	
	2.00	
	5.00	

(4)

T	D	S
5/	2.00	
	2.00	
	1.00	

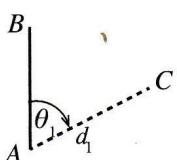
(5)

T	D	S
5/ $\frac{22}{7}$ /	2.00	
	2.00	
	1.00	

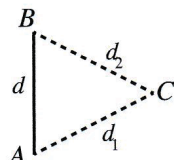
42. நில அளவையீட்டின் (land surveying) அடிப்படை நோக்கமாவது,

- (1) ஒரு நிலப் பகுதியின் நிலக் கிடைப்படத்தை வரைதல் ஆகும்.  
 (2) ஒரு நிலப் பகுதியின் பரப்பளவைக் கணித்தல் ஆகும்.  
 (3) ஒரு நிலப் பகுதியின் எல்லைகளைத் துணிதல் ஆகும்.  
 (4) அமைப்புத் திட்டங்களை நிலத்தின் மீது குறித்தல் ஆகும்.  
 (5) இரு இடங்களுக்கிடையே மாற்றிய உயரத்தின் வித்தியாசத்தைக் காணல் ஆகும்.

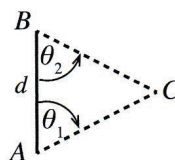
43. அளவைக் கோடொன்று (AB) சார்பாக குறித்த இடமொன்றின் (C) அமைவைக் காண்பதற்கு  $\theta_1, \theta_2, \theta_3, d, d_1, d_2, d_3, d_4$  அளவீடுகளை எடுக்கையில் பயன்படுத்த முடியாத முறையொன்றைக் காட்டும் உரு யாது?



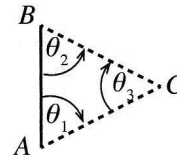
(1)



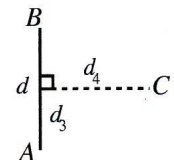
(2)



(3)



(4)



(5)

44. மட்டமாக்கற் செயன்முறையொன்றில் பெறப்படும் வாசிப்புக்களின் சில அட்டவணையில் தரப்பட்டுள்ளன.

மட்டத் தானம்	பின்னோக்கு வாசிப்பு	இடை நோக்கு வாசிப்பு	முன்னோக்கு வாசிப்பு	ஏற்றம்	இறக்கம்	மாற்றிய மட்டம்	விவரம்
1	X					100.0	
2		1.5			1.0	99.0	
3			Y	1.0		100.0	

X, Y ஆகியவற்றின் வாசிப்புகள் முறையே

- (1) 0.0 m, 1.0 m என்பனவாகும். (2) 0.5 m, 0.0 m என்பனவாகும். (3) 0.5 m, 0.5 m என்பனவாகும்.  
(4) 1.0 m, 0.5 m என்பனவாகும். (5) 1.0 m, 1.0 m என்பனவாகும்.

45. A, B, C என்பன தியோடலைற்றுப் போகுகளுடன் தொடர்புபட்ட சில கூற்றுகளாகும்.

A - திறந்த போகுகளைப் பயன்படுத்தினால் அளவையின் வழுவகக் காணலாம்.

B - இரு கட்டுப்பாட்டுப் புள்ளிச் சோடிகளுக்கிடையே மேற்கொள்ளப்படும் போகு மூடிய போகாகும்.

C - போகின் வடிவம் காணியின் வடிவத்தை ஒத்தது.

மேற்குறித்த கூற்றுகளில் உண்மையானது/உண்மையானவை

- (1) A மாத்திரம் (2) B மாத்திரம்  
(3) C மாத்திரம் (4) B, C ஆகியன மாத்திரம்  
(5) A, B, C ஆகிய எல்லாம்

46. நான்கு செங்கல் வரிகளில் கட்டப்பட்ட ஒரு சுவரின் முப்பரிமாணத் தோற்றம் உருவிற காட்டப்பட்டுள்ளது. அச்சுவர் பற்றிய சில தகவல்கள் A தொடக்கம் F வரையுள்ள எழுத்துக்களினாற் காட்டப்பட்டுள்ளன.

A - இது ஆங்கிலக் கட்டாகும்.

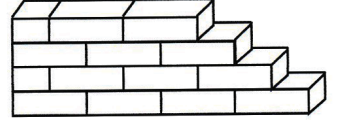
B - இங்கு கவிவு நீளம் (lap length) காணப்படுகின்றது.

C - இங்கு நீடிசைக்கல்வரி (stretcher course), தலைக்கல்வரி (header course) ஆகிய இரண்டும் காணப்படுகின்றன.

D - ஓர் அந்தம் பற்பாய்ச்சலைக் (racking back end) கொண்டுள்ளது.

E - நீடிசைக்கல்வரி (stretcher course) மாத்திரம் காணப்படுகின்றது.

F - ஓர் இராணி முடிப்பு (queen closer) இங்கு பிரயோகிக்கப்பட்டுள்ளது.



மேற்குறித்த கூற்றுகளில் சரியானவை

- (1) A, B, F ஆகியன மாத்திரம் (2) A, C, F ஆகியன மாத்திரம்  
(3) B, C, D ஆகியன மாத்திரம் (4) B, D, E ஆகியன மாத்திரம்  
(5) B, D, F ஆகியன மாத்திரம்

47. கொங்கிறீற்றுக் கலவைகளைத் தயாரிக்கும்போது பயன்படும் பிணைப்புப் பொருளாவது (binding agent),

- (1) 20 mm கருங்கல் துண்டுகள் ஆகும். (2) வலையின் மூலம் அரிக்கப்பட்ட மணல் ஆகும்.  
(3) கட்டும் கம்பி ஆகும். (4) மேசன் சீமெந்து ஆகும்.  
(5) போட்லந்துச் சீமெந்து ஆகும்.

48. இறுக்கமான மண் உள்ள நிலத்தில் இரு மாடிகளைக் கொண்ட கட்டடமொன்றைக் கொங்கிறீற்றுச் சட்டங்களைக் கொண்டு அமைக்கையில் கொங்கிறீற்றுத் தூண்களுக்குப் போதிய அத்திவார வகையாவது,

- (1) ஒடுங்கிய கீல் அத்திவாரம் (narrow strip foundation) ஆகும்.  
(2) அகன்ற கீல் அத்திவாரம் (wide strip foundation) ஆகும்.  
(3) மெத்து அத்திவாரம் (pad foundation) ஆகும்.  
(4) தெப்ப அத்திவாரம் (raft foundation) ஆகும்.  
(5) முளைக்குற்றி அத்திவாரம் (pile foundation) ஆகும்.

49. ஒரு கட்டிடத்திலிருந்து வதிவோருக்கும் அயலவர்களுக்கும் சுற்றாடலுக்கும் கிடைக்க வேண்டிய பாதுகாப்பையும் சுகாதாரத்தையும் உறுதிப்படுத்துவதற்கு கட்டாயம் மேற்கொள்ள வேண்டிய நடவடிக்கையாவது,  
 (1) கட்டிடத்தை அமைக்கையில் கொங்கிரீற்றுக் கட்டமைப்புகளைப் போதுமான அளவில் பிரயோகித்தல்  
 (2) கட்டிடத்தில் காற்று வழிகளும் ஒளி வழிகளும் சம அளவில் இருத்தல்  
 (3) நடுமுற்றம் உள்ள ஒரு கட்டிடக் கிடைப்படத்தை வரைதல்  
 (4) கட்டிட அமைப்புத் தொடர்பாக விதிக்கப்பட்டுள்ள ஒழுங்குவிதிகளைப் பின்பற்றல்  
 (5) உள்ளூராட்சி நிறுவகங்கள் விதித்துள்ள வீதிக் கோட்டினைக் கருத்திற் கொள்ளல்
50. பெரிய தொழிற்சாலையொன்றிற்கான கட்டிடமொன்றை அமைக்கையில் மனித உழைப்பின் மூலம் மாத்திரம் வேலைகளைச் செய்தல் கடினம் ஆகையால்,  
 A - அத்திவாரத்தை வெட்டல்  
 B - கொங்கிரீற்றைக் கலத்தல்  
 C - கொங்கிரீற்றை இறுக்கல்  
 போன்ற வேலைகளுக்காகப் பொறிகள் பயன்படுத்திக்கொள்வது அவசியமாகும்.  
 A, B, C எனக் காட்டப்பட்டுள்ள வேலைகளுக்காக உதவி பெறப்படத்தக்க பொறிகள் முறையே,  
 (1) தோண்டி, பாக்கோ சுமையேற்றி, கொட்டி ஆகும்.  
 (2) பாக்கோ சுமையேற்றி, கொங்கிரீற்றுக் கலவைப்பொறி, கொட்டி ஆகும்.  
 (3) தோண்டி, பம்பிக் கார், அதிரி ஆகும்.  
 (4) கொட்டி, பம்பிக் கார், அதிரி ஆகும்.  
 (5) தோண்டி, கொங்கிரீற்றுக் கலவைப்பொறி, அதிரி ஆகும்.

\*\*\*



**ශ්‍රී ලංකා විභාග දෙපාර්තමේන්තුව**  
இலங்கைப் பரீட்சைத் திணைக்களம்

**අ.පො.ස. (උ.පෙළ) විභාගය/ க.பொ.த. (உயர் தர)ப் பரீட்சை - 2019**

**පැරණි නිර්දේශය/ பழைய பாடத்திட்டம்**

විෂය අංකය  
பாட இலக்கம்

**65**

විෂය  
பாடம்

**பொறியியல் தொழினுட்பவியல்**

**ලකුණු දීමේ පටිපාටිය/புள்ளி வழங்கும் திட்டம்**

**I පනුය/பத்திரம் I**

ප්‍රශ්න අංකය வினா இல.	පිළිතුරු අංකය விடை இல.	ප්‍රශ්න අංකය வினா இல.	පිළිතුරු අංකය விடை இல.	ප්‍රශ්න අංකය வினா இல.	පිළිතුරු අංකය விடை இல.	ප්‍රශ්න අංකය வினா இல.	පිළිතුරු අංකය விடை இல.	ප්‍රශ්න අංකය வினா இல.	පිළිතුරු අංකය விடை இல.
01.	<b>5</b>	11.	<b>3</b>	21.	<b>3</b>	31.	<b>3</b>	41.	<b>5</b>
02.	<b>3</b>	12.	<b>5</b>	22.	<b>3</b>	32.	<b>2</b>	42.	<b>1</b>
03.	<b>1</b>	13.	<b>2</b>	23.	<b>3</b>	33.	All	43.	<b>4</b>
04.	<b>2</b>	14.	<b>4</b>	24.	<b>1</b>	34.	<b>4</b>	44.	<b>3</b>
05.	All	15.	<b>1</b>	25.	<b>4</b>	35.	<b>2</b>	45.	<b>2</b>
06.	<b>5</b>	16.	<b>2</b>	26.	<b>2</b>	36.	<b>4</b>	46.	All
07.	<b>3</b>	17.	<b>5</b>	27.	<b>5</b>	37.	<b>2</b>	47.	<b>5</b>
08.	<b>4</b>	18.	<b>5</b>	28.	<b>3</b>	38.	<b>5</b>	48.	<b>3</b>
09.	<b>1</b>	19.	<b>1</b>	29.	<b>3</b>	39.	<b>4</b>	49.	<b>4</b>
10.	<b>3</b>	20.	<b>2</b>	30.	<b>5</b>	40.	<b>2</b>	50.	<b>5</b>

❖ විශේෂ උපදෙස්/ விசேட அறிவுறுத்தல் :

එක් පිළිතුරකට/ ஒரு சரியான விடைக்கு 01 ලකුණු බැගින්/புள்ளி வீதம்

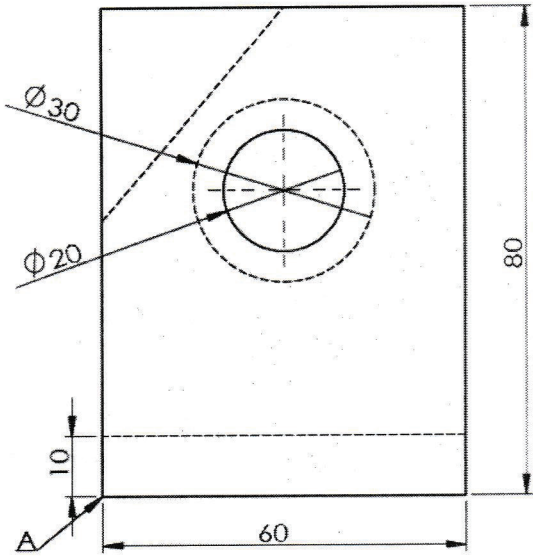
මුළු ලකුණු/மொத்தப் புள்ளிகள் 1 × 50 = 50

**பகுதி A - அமைப்புக் கட்டுரை**

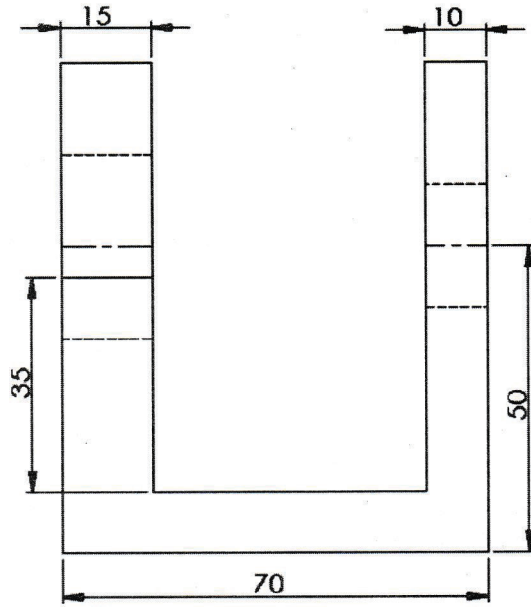
**நான்கு வினாக்களுக்கும் இவ்வினாத்தாளிலேயே விடை எழுதுக.**  
(ஒவ்வொரு வினாவுக்குமுரிய புள்ளிகள் 60 ஆகும்.)

இப்பகுதியில் எதனையும் எழுதாதல் ஆகாது.

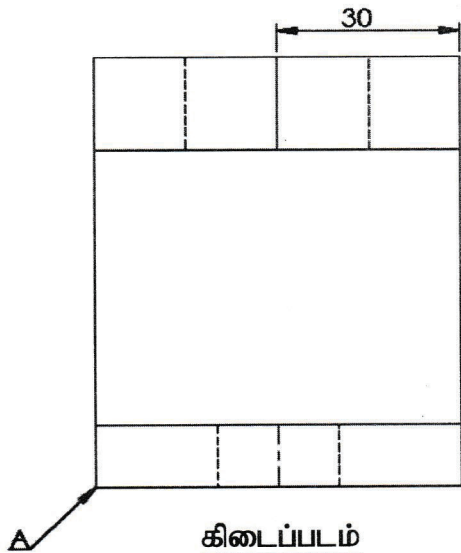
1. மெல்லுருக்கினாற் செய்யப்பட்ட ஒரு பொறிப் பகுதியின் முதற் கோண நிமிர்வரைபெறிய முறைக்கேற்ப 1 : 1 அளவிடைக்கு வரையப்பட்டுள்ள முகப்பு நிலைப்படம், பக்க நிலைப்படம், கிடைப்படம் ஆகியன உருவிற காட்டப்பட்டுள்ளன. அம்புக்குறி A இன் மூலம் காட்டப்படும் புள்ளியை உற்பத்தியாகக் கொண்டு அதன் சமவளவுத் தோற்றத்தை வழங்கப்பட்டுள்ள நெய்யரித் தாளில் வெறுங்கையினால் வரைந்து, தரப்பட்டுள்ள எல்லாப் பரிமாணங்களையும் சமவளவு வரைதலில் குறிக்க. சமவளவு உருவில் மறைந்துள்ள கோடுகளைக் காட்டலும் சமவளவு அளவிடையைப் பயன்படுத்தலும் அவசியமற்றதாக இருந்தபோதிலும் வரைதலை வரைகையில் நெய்யரித் தாளில் இரு அடுத்துள்ள புள்ளிகளுக்கிடையே உள்ள தூரம் 10 mm எனக் கொள்க.



முகப்பு நிலைப்படம்



பக்க நிலைப்படம்



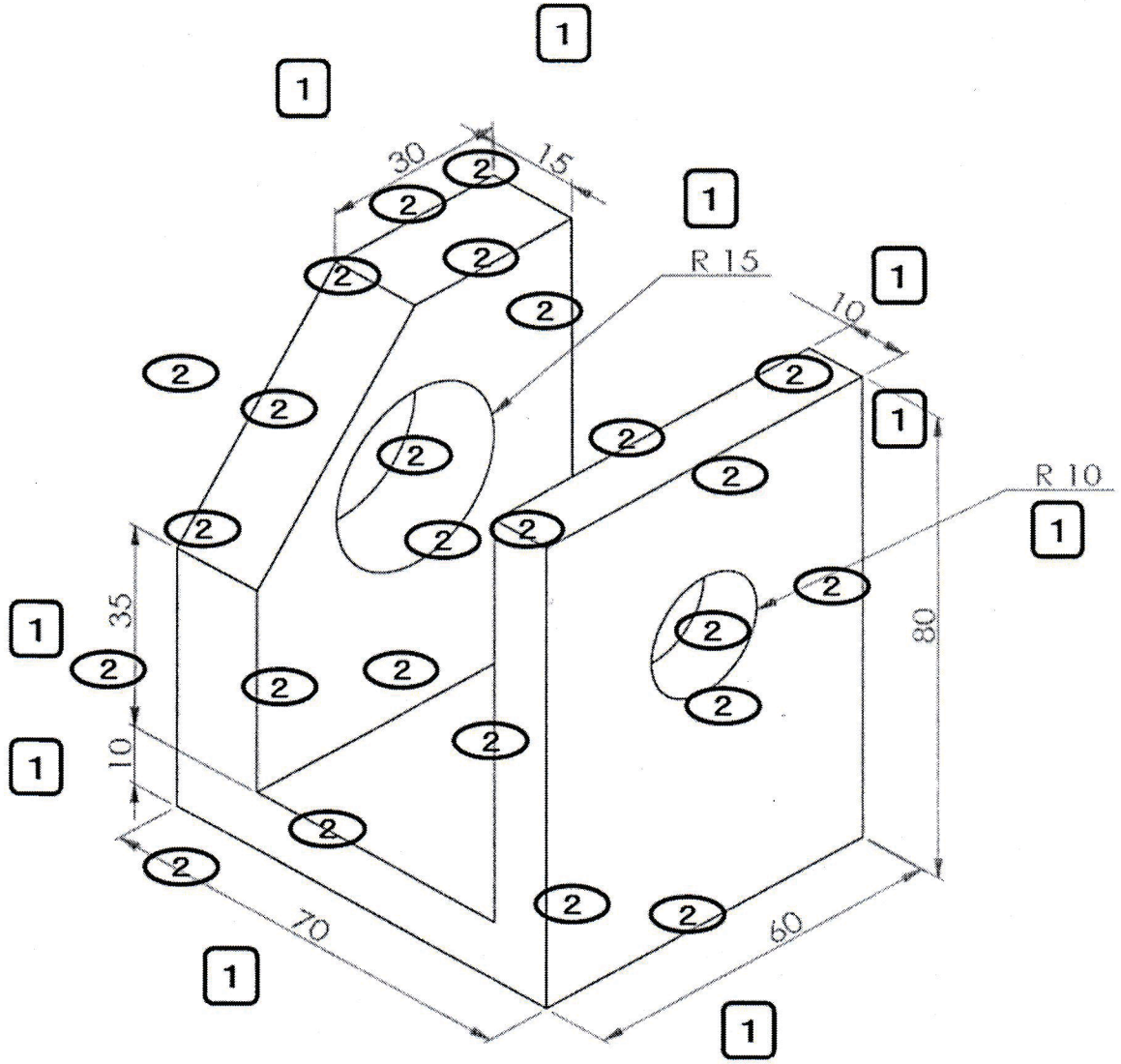
கிடைப்படம்

பரீட்சகர்களின் பயன்பாட்டிற்கு மாத்திரம்	புள்ளிகள்
நேர்கோடுகளை வரைதல்	
வளையிகளை வரைதல்	
நியமத்திற்கேற்ப நேர்கோட்டுப் பரிமாணங்களைக் குறித்தல்	
நியமத்திற்கேற்ப வளை கோடுகளின் பரிமாணங்களைக் குறித்தல்	

Q. 1

60

(60 புள்ளிகள்)



- சம அளவுத் தோற்ற முறையில் வரையாவிட்டால் புள்ளிகள் இல்லை

- அடிக்ககோட்டுடன்  $30^\circ$  வரைந்திருத்தல் வேண்டும்.

- நேர் விளிம்புக் கோடு வரைதல்

$$02 \times 21 = 42 \text{ புள்ளிகள்}$$

$$02 \times 4 = 08 \text{ புள்ளிகள்}$$

- நேர் விளிம்பின் அளவீடு நியம முறையில் குறித்தல்

$$01 \times 8 = 08 \text{ புள்ளிகள்}$$

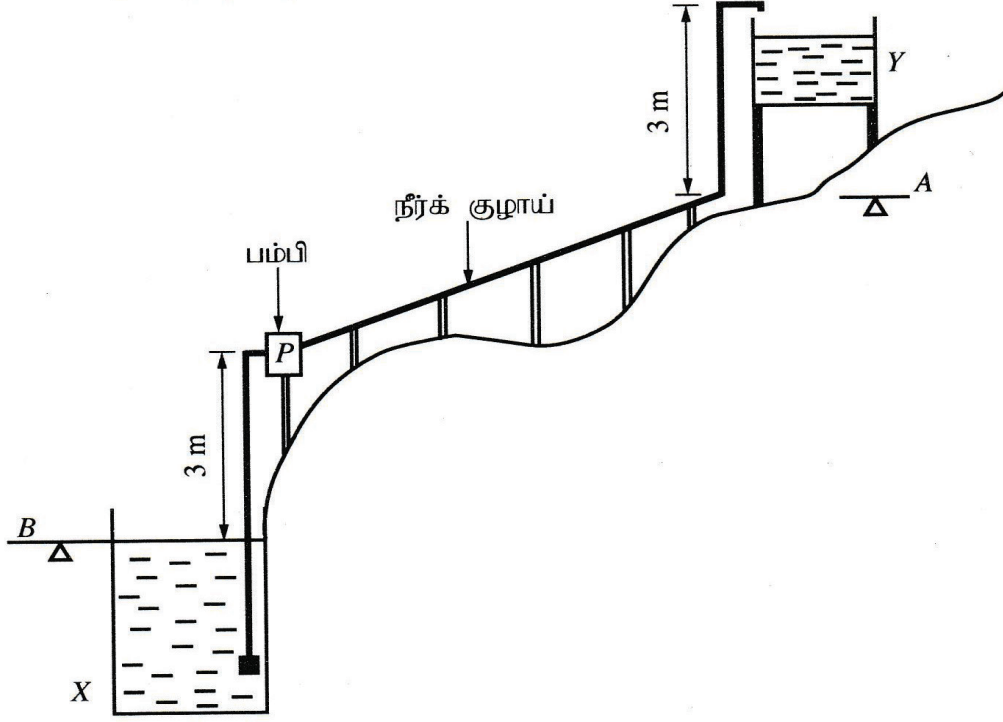
- ஆரை அளவீட்டை நியம முறையில் குறித்தல்

$$01 \times 2 = 02 \text{ புள்ளிகள்}$$

முழுப்புள்ளிகள்

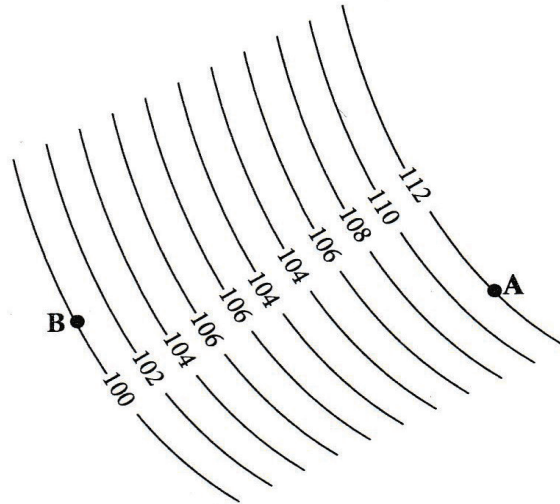
$$\underline{\underline{60 \text{ புள்ளிகள்}}}$$

2. விலங்குப் பண்ணையொன்றுக்குத் தேவையான நீரை விவசாயக் கிணறு (X) இலிருந்து மேந்தலைத் தாங்கி (Y) இற்குப் பம்புதல் வேண்டும். தாங்கியின் மேல் மட்டம் நிலத்தின் A மட்டத்திலிருந்து 3 m மேலே உள்ளது. இத்தொகுதியின் ஒரு குறுக்குவெட்டுப் பரும்படிப் படம் உருவிற காட்டப்பட்டுள்ளது.



குறுக்குவெட்டுப் பரும்படிப் படம்

- (a) ஒரு விவசாயக் கிணற்றின் நில மட்டம் B இற்கும் மேந்தலைத் தாங்கியின் நில மட்டம் A இற்குமிடையே உள்ள நிலப் பிரதேசத்திற்கு வரையப்பட்ட ஒரு சமவயரக்கோட்டு வரைபடத்தின் ஒரு பகுதி உருவில் காட்டப்பட்டுள்ளது. (தரவுகள் மீற்றரில் தரப்பட்டுள்ளன.)



சமவயரக்கோட்டு வரைபடம்

- (i) மேற்குறித்த மட்டங்களை வரைபடத்தில் வகைகுறிப்பதற்குப் பயன்படுத்தத்தக்க வேறொரு முறையைக் குறிப்பிடுக.

- இட உயரம்
- நிறநிழல் படுத்தல் முறை
- நிழல் படுத்தல் கோடுகள் (Clour Shading)
- சிறு கோடுகள் (Hachures)

(ஏதாவது ஒன்றுக்கு 05 புள்ளிகள்)

(05 புள்ளிகள்)

- (ii) குறுக்குவெட்டுப் பரும்படிப் படத்திற்கும் சமவயரக்கோட்டுப் படத்திற்கும் ஏற்ப நீர் பம்பப்பட்ட வேண்டிய உயர்ந்தபட்ச நிலையியல் உயரத்தைக் கணிக்க. பம்பும்போது கிணற்று நீரின் மட்டம் மாறாமல் இருக்கின்றதெனக் கொள்க.

$$12 + 3 = 15 \text{ m} \quad \text{அல்லது} \quad (112 - 100) + 3 = 15 \text{ m}$$

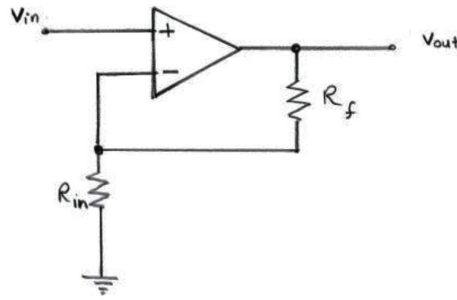
03 03 03 01

03 03 03 01

கணித்தல் இல்லாது இறுதி விடை மட்டும் இருப்பின் 04 புள்ளிகள் மட்டுமே

15

- (b) (i) மேந்தலைத்தாங்கியின் நீர் மட்டத்தைக் கட்டுப்படுத்தும் தொகுதியில் ஒப்புளிப் புலனி (analog sensor) பொருத்தப்பட்டுள்ளது. தாங்கியின் நீர் மட்டம் உயரெல்லைக்கு வரும்போது அப்புலனி 2.5 V அழுத்தத்தை வழங்குகின்றது. இந்த 2.5 V அழுத்தத்தை 5 V இற்கு விருத்திசெய்வதற்கு ஒரு செயற்பாட்டு விரியலாக்கி பயன்படுத்தப்படும் ஒரு விரியலாக்கச் சுற்றை வரைக.



(05 புள்ளிகள்)

- (ii) (b) (i) இல் வரைந்த சுற்றிற் பயன்படுத்தப்பட்டுள்ள ஒரு தடையியின் பெறுமானம் 1 kΩ எனின், மற்றைய தடையியின் பெறுமானத்தைக் கணிக்க.

$$\frac{V_o}{V_{in}} = \left(1 + \frac{R_f}{R_{in}}\right) \text{ 01}$$

$$\frac{5}{2.5} = 1 + \frac{R_f}{1k\Omega} \text{ 02}$$

$$R_f = 1k\Omega \text{ 01 01}$$

கணித்தல் குறிப்பிடாமல் இறுதிவிடை மட்டும் இருப்பின் 02 புள்ளிகள் வழங்கவும்.

(05 புள்ளிகள்)

10

- (c) (i) ஒரு நாளில் 12 மணித்தியாலத்திற்கு நீரைப் பம்பத் தேவையான பொறிமுறைச் சக்தி (energy) 16.8 kWh ஆகும். நீர்ப் பம்பியைத் தொழிற்படுத்துவதற்கு 70% வினைத்திறன் உள்ள ஒரு மின்மோட்டர் பயன்படுத்தப்படுமெனின், மோட்டரின் இழிவெல்லை படிபார்த்த வலு (rated power) யாதாக இருக்க வேண்டும்?

$$\text{தொழிற்படு வலு} = \frac{16.8}{12 \times 0.7} = 2 \text{ kW}$$

02 02 01

கணித்தல் இல்லாது விடை மட்டும் எழுதி இருப்பின் 02 புள்ளிகள் வழங்குக.

(05 புள்ளிகள்)

- (ii) மின்மோட்டர் தவறுள்ளதாகையால் மோட்டர் மீள்சுற்றப்பட்டுப் பழுதுபார்க்கப்பட்டது. எனினும் நீர்ப் பம்பியைத் தொழிற்படுத்துகையில் மோட்டர் போதிய கதியில் சுழன்றாலும் நீர்ப் பம்பி நீரைப் பம்பவில்லை எனவும் அது நிச்சயமாக மின்மோட்டரை மீள்சுற்றும்போது ஏற்பட்ட தவறு எனவும் அவதானிக்கப்பட்டது. இங்கு ஏற்பட்டுள்ள தவறு யாது?

மின் மோட்டரை மீள்சு சுற்றும் போது தொடக்க சுருள் அல்லது ஓட்ட சுருள்களின் முனைகள் மாறுபட்டிருக்கலாம். (05) (05 புள்ளிகள்)

முக்கலை மின் மோட்டராயின் சுருள் அல்லது முனைகள் இணைக்கும் போது இரண்டு மாறுபட்டிருத்தல்.

10

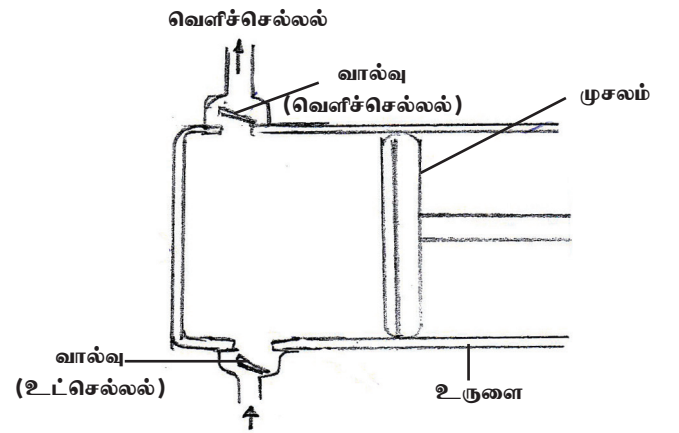
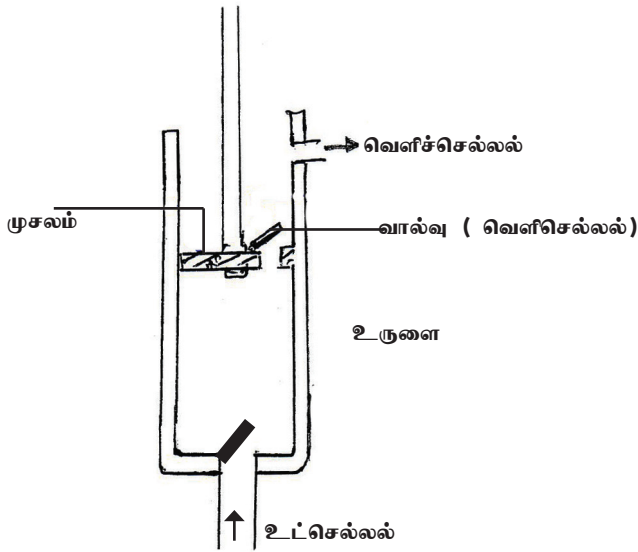
- (d) மின்மோட்டர் பயன்படுத்தப்படும் நீர்ப் பம்பிக்குப் பதிலாகக் காற்றாலைபயைப் பயன்படுத்தி ஒரு முன்பின் நீர்ப் பம்பியைத் தொழிற்படுத்துவதற்குத் தீர்மானிக்கப்பட்டுள்ளது.

- (i) காற்றாலையில் உண்டாகும் சுழற்சி இயக்கத்தை முன்பின் இயக்கமாக மாற்றத்தக்க ஒரு முறையை முன்மொழிக.

சுழற்சித்தண்டுப் பொறி முறை / இயக்க வழங்கி மற்றும் சுருள் வில்லின் துணையுடன் (05)

(05 புள்ளிகள்)

- (ii) இதற்கு உகந்த முன்பின் பம்பியொன்றின் குறுக்குவெட்டினை வால்வுகளின் அமைவிடங்களைக் காட்டி வரைந்து, முக்கிய பகுதிகளைப் பெயரிடுக.



10

- வால்வு சரியாக செயற்படுமாறு வரையப்பட்டிருப்பின் - 03 புள்ளிகள்  
சரியான வரிப்படம் - 04 புள்ளிகள்  
ஏதாவது 3 பகுதிகளைப் பெயரிடல் - 03 புள்ளிகள்

(10 புள்ளிகள்)

15

(e) (i) மேந்தலைத்தாங்கிக்கு முன்வார்ப்புக் கொங்கிறீற்றுக் கட்டமைப்பைப்பொன்றை பயன்படுத்துவதற்கு முன்மொழியப்பட்டுள்ளது. அவ்விடவார்ப்புக் (in-situ) கொங்கிறீற்றுடன் ஒப்பிடுகையில் முன்வார்ப்புக் கொங்கிறீற்றைப் பயன்படுத்துவதன் அனுசூலமொன்றைக் குறிப்பிடுக.

- நிர்மாணிக்கும் போது மால் வேலைகளுக்கான செலவு குறைவு. (05)
- மூலப் பொருட்கள் வீண் விரயமாவது குறைவு (05)
- மூலப் பொருட்களை களஞ்சியப்படுத்த வேண்டிய இடம் தேவையில்லை. (05)
- வேலை பகுதியை விரைவாகச் செய்து முடிக்க முடியும். (05)
- தரமான முடிப்புப் பொருளை பெற முடியும். (05)

(ஏதாவது ஒரு அனுசூலம் எழுதியிருப்பின் 05 புள்ளிகள்)

(05 புள்ளிகள்)

(ii) விலங்குப் பண்ணையிலிருந்து வெளிப்படும் திண்மக் கழிவுப் பொருள்கள் அப்பண்ணையிலேயே மீள்சுழற்சி செய்யத்தக்க ஒரு முறையை குறிப்பிடுக.

- கூட்டெரு தயாரித்தல் (05)
- உயிர்வாயு (05)
- புழு வளர்ப்புப் பண்ணை (05)

(05 புள்ளிகள்)

10

60

3. (a) (i) தேங்காய் மட்டையுடன் தொடர்புபட்ட கைத்தொழில்களை இலங்கையில் பொதுவாகக் காணலாம். தேங்காய் மட்டை முக்கிய மூலப்பொருளாகப் பயன்படுத்தப்படும் ஐந்து பாரம்பரிய உற்பத்திகளைக் குறிப்பிடுக.

- தும்புத்தடி உற்பத்தி (01)
- கால் துடைப்பம் உற்பத்தி (01)
- தும்புத்தூரிகை உற்பத்தி (01)
- கயிறு உற்பத்தி / கயிற்றுப் பாய் உற்பத்தி (01)
- மெத்தை உற்பத்தி (01)
- அலங்காரப் பொருட்கள் உற்பத்தி (01)

(பொருத்தமான பாரம்பரிய உற்பத்திக்கு புள்ளி வழங்குக.)

(05 புள்ளிகள்)

(ii) தேங்காய் மட்டையுடன் தொடர்புபட்ட பாரம்பரியக் கைத்தொழில்களுக்குப் பொதுவான மூன்று இயல்புகளைக் குறிப்பிடுக.

- குடிசைக் கைத்தொழில் (01)
- மனித உழைப்பு கூடுதலாகப் பயன்படுத்துதல் (01)
- எளிய தொழில்நுட்ப முறைகள் பயன்படுத்துதல். (01)
- உள்நாட்டுச் சந்தையை நோக்காகக் கொண்டு உற்பத்தி செய்தல் (01)
- பெரும்பாலும் சிறு மற்றும் நடுத்தர அளவுடையதாக காணப்படும். (01)

(03 புள்ளிகள்)

(iii) தேங்காய் மட்டையைச் சிறிய துண்டுகளாக வெட்டி ஒரு வளமாக்கிக் கரைசலில் ஊறவைத்து, இறுதியாக உலர்த்தி, ஒரு பயிர்ச்செய்கை ஊடகமாக ஏற்றுமதி செய்வதற்கான நாட்டம் அண்மையிலிருந்து காணப்படுகின்றது. இவ்வாறு செய்யத் தூண்டப்படுவதில் செல்வாக்குச் செலுத்தும் இரு காரணிகளைக் குறிப்பிடுக.

- நாடு முழுவதும் சூழல் நேயத் திட்டங்களை செயற்படுத்துதல். (01)
- உள்நாட்டு தொழில்நுட்பவியலாளர்களுக்கு வெளிநாட்டு சந்தைக்குச் செல்லக்கூடியவாறு சந்தர்ப்பங்கள் / அந்நிய செலாவணிகளைப் பெற்றுக் கொள்ளக்கூடிய சந்தர்ப்பங்களை ஏற்படுத்துதல். (01)
- இவ்வாறு பயிர்ச்செய்கை ஊடகமாக பயன்படுத்துவதால் விசேட கேள்விகள் அதிகரித்தல். (வரையறுக்கப்பட்ட இடமுள்ள கட்டிடங்கள், வரண்ட வலயங்கள்) (01)

(02 புள்ளிகள்)

(iv) தும்பைச் சிறிய துண்டுகளாக வெட்டி ஓர் இரசாயன ஒட்டுப்பொருளுடன் கலந்து தேவையானவாறு அமைத்துச் சொகுசு வாகனங்களின் ஆசனங்களைச் செய்வதற்குப் பயன்படுத்தலும் தற்காலத்தில் காணப்படுகின்றது. இலங்கையின் பாரம்பரியத் தும்புக் கைத்தொழிலில் இது செல்வாக்குச் செலுத்தத்தக்க விதத்தைக் குறிப்பிடுக.

- பாரம்பரிய தொழில்துறைக்கான மூலப்பொருட்கள் பற்றாக்குறை.
- இவ்வியாபாரங்களுக்கு பாரம்பரிய தொழில்நுட்பவியலாளர்கள் ஈடுபடுவதனால் பாரம்பரிய தொழில்துறை மூடப்படக்கூடிய சவால்களுக்கு உள்ளாகின்றன.

(03 புள்ளிகள்)



(b) வீட்டு மின் உபகரணமொன்றிற்கு மின்னை வழங்குவதற்கு சுற்றொன்றை நிறுவுகையில் 1EE ஒழுங்குவிதிகளுக்கேற்ப இருக்க வேண்டிய ஐந்து முற்காப்புக்களைக் குறிப்பிடுக.

- உயிர் வடத்துக்கு மாத்திரம் உருகி பயன்படுத்தல் வேண்டும்.
- புவி பொசிவு ஓட்டத்தின் போது தன்னிச்சையாக தொழிற்பட்டு வழங்கலை துண்டிக்க RCCB பொருத்தப்படல் வேண்டும்.
- எல்லா குதவெளி வழிகளிலும் (Socket outlet) புவித்தொடுப்பு முடிவிடம் புவித்தொடுப்பு செய்யப்படல் வேண்டும்.
- சுற்றில் பாயும் உச்ச மின்னோட்டத்திற்கு ஏற்ப அதற்கான உரிய வடம் இணைக்கப்படல் வேண்டும்.
- ஒவ்வொரு உப சுற்றுக்கும் ஒரு உருகி வீதம் அல்லது MCB மூலம் மிகை ஓட்ட பாதுகாப்பு செய்யப்படல் வேண்டும்.
- வளையமைப்பு சுற்றுக்கு பின்வரும் ஒழுங்கு விதிகள் பின்பற்றப்பட வேண்டும்
- 13 A குதவெளி மட்டும் பயன்படுத்தப்படல் வேண்டும்.
- 7 / 0.67 நாண் பயன்படுத்தப்படல் வேண்டும்.
- 32A MCB பிரயோகிக்கப்படல் வேண்டும்.
- 100m<sup>2</sup> பிரதேசம் ஒன்றில் உள்ள எந்த எண்ணிக்கையான குதவெளியும் ஒரு வளையச் சுற்றுடன் இணைக்கலாம்.

(05 புள்ளிகள்)

(c) (i) தொழிற்சாலையின் கூரையை அகன்ற அகல்வுடன் அமைப்பதற்கு உத்தேசிக்கப்பட்டுள்ளது. இத்தகைய கூரையை அமைப்பதனைச் சாத்தியமாக்குவதற்குப் பங்களிப்புச் செய்த பொறியியற் தொழிநுட்பவியலின் ஒரு திருப்புமுனையைக் குறிப்பிடுக.

உருக்கு (வலுச்) சட்டப்படல் / உருக்கு வளை / உருக்குப் பிரயோகம் (05)

(ii) தொழிற்சாலையின் கூரையின் கைமரங்கள் அமைக்கப்படும்போது இருக்கத்தக்க ஓர் உளவியல் அபாயத்தையும் (hazard) அவ்வபாயத்திலிருந்து எழும் இடர்வாய்ப்பையும் (risk) கட்டுப்படுத்துவதற்கு மேற்கொள்ளத்தக்க ஒரு நடவடிக்கையைக் குறிப்பிடுக.

(1) அபாயம்

உயர்வான இடங்களில் வேலை செய்ய வேண்டியிருப்பதனால் அல்லது கீழேயுள்ளவர்களுக்கு ஏற்படக்கூடிய உள ரீதியான பாதிப்பு. (05)

(2) கட்டுப்பாட்டு நடவடிக்கை

பாதுகாப்பு வலை / கீழே தெரியாதவாறு இருக்கக் கூடிய பாதுகாப்பு வேலியமைத்தல் / பாதுகாப்பு பட்டி அல்லது கீழே வேலை செய்யக்கூடியவர்களுக்கு பாதுகாப்பு தலைக்கவசம் கொடுத்தல். (05)

(05 புள்ளிகள்)

- (iii) குறித்தவொரு உலோகத்தகட்டில் 50 mm விட்டமுள்ள துவாரமொன்றுள்ளது. அத்துவாரம் வட்டவடிவில் உள்ளதா என்பதை வேணியர் இடுக்கியைக் கொண்டு எவ்வாறு பரீட்சிக்கலாம்?

குறைந்த பட்சம் மூன்று அல்லது அதற்குக் கூடிய தடவைகள் அளவீட்டைப் பெறல்.

(05 புள்ளிகள்)

- (iv) குடிநீரின் தரத்திற்கான நியமங்களை வழங்கும் ஒரு தேசிய நிறுவகத்தைக் குறிப்பிட்டு, அத்தகைய நியமங்களைப் பயன்படுத்துவதன் மூலம் வியாபாரம் பெறத்தக்க நன்மையொன்றைக் குறிப்பிடுக.

(1) நிறுவகம்

SLSI (இலங்கைத் தரக்கட்டுப்பாட்டு நிறுவனம்) நீர் வழங்கல் மற்றும் வடிகாலமைப்புச் சபை (05)

(2) நன்மை

நுகர்வோர்களின் நம்பகத்தன்மையை அதிகரித்தல் விநியோகத்தை கூட்டுதல். (05)

30

- (d) (i) உணவு பதனிடும் தொழிற்சாலை ஒன்று ISO 9001 தரச் சான்றிதழைப் பெற்றுள்ளதாகக் கூறுகின்றது. இதன் கருத்து யாது?

எதேனும் ஒரு நிறுவனத்தின் தர முகாமைத்துவச் செயற்பாடு செய்யப்பட வேண்டிய முறையை காட்டும் கொள்கையை பின்பற்றுதல். (04)

- (ii) குறைந்தபட்ச அளவீடு 1 mm ஆகவுள்ள ஓர் உருக்குக் கோலினால் ஓர் உருளையின் நீளமும் குறைந்தபட்ச அளவீடு (இழிவெண்ணிக்கை) 0.1 mm ஆகவுள்ள ஓர் இடுக்கியினால் அதன் விட்டமும் அளக்கப்பட்டுள்ளன. அதன் நீளத்திற்கும் விட்டத்திற்கும் பெற்ற வாசிப்புகள் முறையே 29 mm, 10 mm ஆகும். அளவீட்டு உபகரணங்களின் செம்மைக்கேற்ப நீளத்திற்கும் விட்டத்திற்கும் இருக்கத்தக்க குறைந்தபட்சப் பெறுமானத்தைத் துணிக.

$$\text{நீளம் } 29 - 0.5 = 28.5 \text{ mm } (04)$$

$$\text{விட்டம் } 10 - 0.05 = 9.95 \text{ mm } (04)$$

(04 புள்ளிகள்)

30

4. திரு. சுரேஷ் இலங்கையில் ஒரு புத்தாக்கராகப் பிரசித்திபெற்றுள்ளார். தரமான குடிநீரைப் பெறுதல் பற்றிய பிரச்சினை இருக்கும் பின்னணியில், அவர் சூழலுக்கு நேயமான வீட்டு நீரைச் சுத்திகரிக்கத்தக்க ஒரு பொறியை உற்பத்தி செய்து ஆக்கவுரிமை உரிமத்தைப் பெற்றுள்ளார். இப்பொறி இப்போது சிறிய அளவில் உற்பத்தி செய்யப்பட்டுப் பிரதேசரீதியில் சந்தைப்படுத்தப்படுகின்றது. இவர் இவ்வியாபாரத்தை மத்திய தர வியாபாரமாக மேலும் விரிவாக்குவதற்கு விரும்புகின்றார். இதற்காக அதிக அளவு பணத்தை முதலீடு செய்ய நேரிடும் அதேவேளை அம்முதலீட்டின் ஒரு பங்களாராகச் செயற்படுவதற்கு ஒரு பாரிய தேசிய கம்பனி உடன்பட்டுள்ளது.

- (a) (i) இவ்வியாபாரத்தின் சந்தையைத் தேசிய மட்டத்திற்கு விரிவுபடுத்துவதற்கு உள்ள இரு வாய்ப்புகளைப் பந்தியைக் கொண்டு குறிப்பிடுக.

- குடிநீர் தொடர்பான பிரச்சினைகள் ஏற்படுவதன் காரணமாக
- இயந்திரம் தொடர்பாக அதிக கேள்வி நிலைமை காணப்படுகின்றமை.
- பாரிய தேசிய நிறுவனம் முதலீடு செய்வதனூடாக சந்தையை விஸ்தரிக்க / பரம்பலடையச் செய்ய முடியுமாதல்

(05 × 2 = 10 புள்ளிகள் )

(ii) திரு. சுரேஷிடம் உள்ள இரு முயற்சியாண்மைப் பண்புகளைப் பந்தியைக் கொண்டு குறிப்பிடுக.

- நவீன விஸ்தரிக்கப்பட்ட வியாபாரம்
- வியாபாரத்தை விரிவுபடுத்துவதற்கான அவதானம் ஒன்றைப் பெறல்
- நவீன வியாபார வாய்ப்பை இனங்காணல்.
- புத்துருவாக்கத்தை (இனங்காணல்) / அறிந்து கொள்ளல்.

(05 × 2 = 10 புள்ளிகள் )

(iii) இவ்வியாபாரத்தை விரிவுபடுத்தி ஆரம்பிக்கையில் திரு. சுரேஷ் பயன்படுத்தவேண்டிய இரு முகாமைத்துவத் திறன்களைக் குறிப்பிடுக.

- திட்டமிடல் / திட்டமிடல் திறன்கள்
- ஒழுங்கமைத்தல் / ஒழுங்கமைத்தலுக்கான திறன்கள்

(05 × 2 = 10 புள்ளிகள் )

(iv) இவ்வியாபாரத்தின் வெற்றிக்காகப் பயன்படுத்தத்தக்க, தற்போது வியாபாரத்தில் உள்ள இரண்டு வலிமைகளைப் பந்தியைக் கொண்டு குறிப்பிடுக.

- உரிமப் பத்திரத்தைப் பெற்றிருத்தல்
- சுரேஸ் புத்துருவாக்கவியலாளராக பிரபல்யம் அடைந்திருத்தல் தற்போது சந்தையில் காணப்படும் இயந்திரமாக இருத்தல்.
- தற்போது காணப்படும் வியாபாரமாக இருத்தல்
- சூழல் நேயமான இயந்திரங்களைப் பயன்படுத்தல்.
- சூழலுக்கு நேயமான வீட்டு சுத்திகரிக்கத்தக்க இயந்திரம் இருத்தல்.

(05 × 2 = 10 புள்ளிகள் )

(v) பாரிய அளவிலான ஒரு தேசிய கம்பனியுடன் இணைவதால் திரு. சுரேஷ் முயற்சியாளரொருவராக எதிர்நோக்கக் கூடிய ஒரு பிரச்சினையைக் குறிப்பிடுக.

- சுயாதீன தன்மைக்கு பாதிப்பு ஏற்படல் / உரிமைக்கு பாதிப்பு ஏற்படலாம் / நிர்வாகக் கட்டுப்பாட்டுக்கு பாதிப்பு ஏற்படலாம் / தீர்மானம் எடுத்தலின் வாய்ப்பு குறைதல், வியாபார இரகசியங்கள் வெளிவர வாய்ப்பாக இருத்தல்.

(05 புள்ளிகள்)

(b) (i) இவ்வியாபாரத்தின் சமப்பாட்டு புள்ளியைக் கணிப்பதற்குப் பயன்படுத்தத்தக்க கோவையை (சூத்திரத்தை) எழுதுக.

- இலாப சமப்பாட்டு புள்ளி =

நிலையான கிரயம்                      அல்லது  
அலகுக்கான பங்களிப்பு

நிலையான கிரயம்                      அல்லது  
அலகு விற்பனை - அலகு மாறும் கிரயம்

நிலையான கிரயம்                      ×                      அலகு விலை  
அலகு

(05 புள்ளிகள்)

(ii) திரு. சுரேஷின் வியாபாரம் தொடர்பாக பின்வரும் தகவல்கள் தரப்பட்டுள்ளன.

எதிர்பார்க்கும் வருடாந்த விற்பனை அலகுகளின் எண்ணிக்கை	200
அலகொன்றின் விற்பனை விலை	ரூ. 80,000
அலகொன்றின் மூலப்பொருள் கிரயம்	ரூ. 25,000
அலகொன்றின் தொழிலாளர் கிரயம்	ரூ. 10,000
அலகொன்றின் மின்சாரக் கிரயம்	ரூ. 5,000
அலகொன்றிற்கான ஏனைய நேரடி உற்பத்திக் கிரயம்	ரூ. 20,000
விளம்பரச் செலவு	ரூ. 500,000
அரசுக்கு செலுத்த வேண்டிய வரி	ரூ. 500,000
போக்குவரத்து செலவு	ரூ. 300,000

மேலுள்ள தரவுகளைப் பயன்படுத்தி:

(1) மொத்த இலாபத்தைக் கணிக்க.

$$\begin{aligned} \text{விற்பனை இலாபம்} &= \text{விற்பனை விலை} \times \text{அலகுகளின் எண்ணிக்கை} \\ &= \text{ரூ } 80\,000 \times 200 \\ &= \text{ரூபா } 16\,000\,000 \text{ (01)} \end{aligned}$$

**அலகொன்றுக்கான கிரயம்**

மூலப்பொருள்	= ரூபா 25,000
தொழிலாளர்	= ரூபா 10,000
மின்சாரம்	= ரூபா 5,000
ஏனைய நேரடி உற்பத்திச் செலவு	= ரூபா 20,000

$$\begin{aligned} \text{அலகொன்றுக்கான மொத்த கிரயம்} &= \text{ரூபா } 60,000 \\ \% \text{ மொத்தக் கிரயம்} &= 60,000 \times 200 \\ &= 12,000,000 \text{ (01)} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{மொத்த இலாபம்} &= \text{ரூபா } 16,000,000 - 12,000,000 \\ &= \text{ரூபா } 4,000,000 \text{ (03)} \end{aligned}$$

இறுதி விடை மாத்திரம் இருந்தால் 03 புள்ளிகள் வழங்கவும்.

(05 புள்ளிகள்)

(2) தேறிய இலாபத்தைக் கணிக்க.

ஏனைய செலவுகள்

$$\begin{aligned} \text{விளம்பரம்} &= \text{ரூபா } 500,000 \\ \text{வரி} &= \text{ரூபா } 500,000 \\ \text{போக்குவரத்து} &= \text{ரூபா } 300,000 \\ \text{மொத்தம்} &= \text{ரூபா } 13,000,000 \text{ (02)} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{தேறிய இலாபம்} &= \text{மொத்த இலாபம்} - \text{ஏனைய செலவுகள்} \\ &= \text{ரூபா } 4,000,000 - \text{ரூபா } 13,000,000 \\ &= \text{ரூபா } 27,000,000 \text{ (03)} \end{aligned}$$

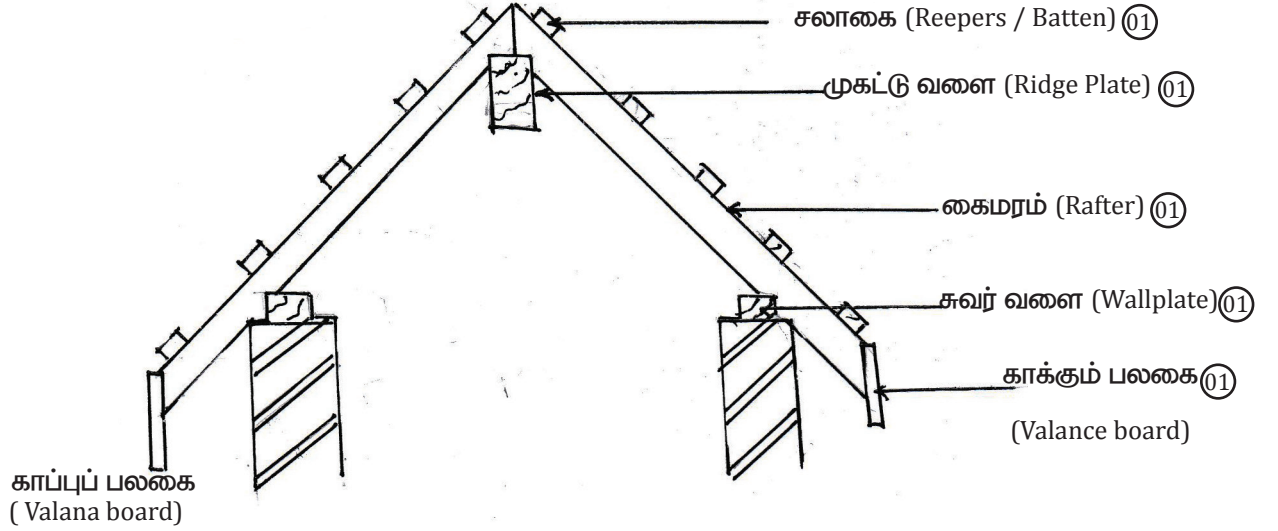
இறுதிப் புள்ளி மாத்திரம் இருந்தால் 03 புள்ளிகள் வழங்கவும்.

(05 புள்ளிகள்)

## பகுதி B - கட்டுரை (குடிசார் தொழினுட்பவியல்)

5. சேற்று நிலமொன்றில் மண்ணை நிரப்பித் தயார்செய்து அதன் மீது உரிமையாளர் தானே தயாரித்த கிடைப்படத்திற்கேற்ப ஒரு களஞ்சிய அறையைக் கொண்ட ஒரு கடையை அமைத்தார். அதற்காக கீல் அத்திவாரமொன்று இடப்பட்டு, மூன்று நாட்களுக்குப் பின்னர் கூரை மட்டம் வரைக்கும் செங்கற்களினால் சுவர்கள் கட்டப்பட்டன.

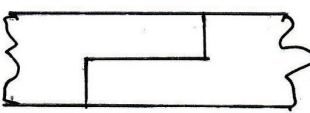
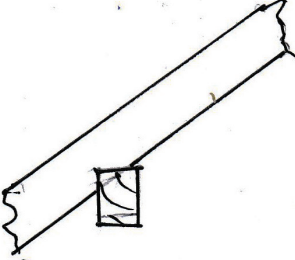

(a) (i) இக்கட்டத்திற்காக அரிந்த மரங்களைப் பயன்படுத்தி இணை கூரையொன்றை (couple roof) அமைப்பதற்கு உத்தேசித்திருந்தால், கூரையின் குறுக்குவெட்டொன்றை வரைந்து, ஐந்து மரப் பகுதிகளைப் பெயரிடுக. (08 புள்ளிகள்)



சரியான கூரை வகை படத்திற்கு 03 புள்ளிகள்

(ii) இக்கூரையில் பயன்படுத்தப்படும் மர மூட்டு வகைகள் இரண்டினை வரைந்து, பெயரிட்டு கூரையில் அம்மூட்டுகள் பிரயோகிக்கப்படும் இடங்களைப் பெயரிடுக. (12 புள்ளிகள்)

படம்	பெயர்	இடம்
	முதலை வாய் மூட்டு Scarf Joint நெற்றி மூட்டு மூட்டு / கைனோக்கு மூட்டு	- சுவர் வளை நீட்சியின் போது - முகட்டு வளை நீட்சியின் போது
	தரங்கு மூட்டு Splyed Joint	- காக்கும் பலகையின் நீட்சியின் போது - சலாகையின் நீட்சியின் போது
	உதைப்பு மூட்டு Butt Joint	- காக்கும் பலகையை கைமரத்துடன் இணைக்கும் போது - கைமரத்தினை முகட்டு வளையுடன் இணைக்கும் போது

படம்	பெயர்	இடம்
	கவிவு மூட்டு/ அரைமடி மூட்டு Lap Joint	- கைமரம் நீளம் அதிகரிக்கும் போது - சுவர் வளை நீளம் அதிகரிக்கும் போது
	கிளியலகு மூட்டு Birds mouth Joint	- சுவர் வளையும் கைமரமும் இணையும் இடத்தில் இடப்படும்.
	காத்தா மூட்டு Scissor Joint	- சலாகை நீட்சியின் போது

மூட்டினை வரைதல்

புள்ளிகள் 02

மூட்டினை பெயரிடல்

புள்ளிகள் 02

மூட்டினை பயன்படுத்தப்படும் இடத்தைக் குறித்தல்

புள்ளிகள் 02

1 மூட்டிற்கு 06 புள்ளிகள் வீதம் மொத்தம்

புள்ளிகள் 12

படம், பெயர் சரி ஆனால் இடம் பிழையாயின் படத்துக்கு மட்டும் புள்ளி வழங்கவும்.

படம், இடம் சரி ஆனால் பெயர் பிழையாயின் இடத்துக்கு மட்டும் புள்ளி வழங்கவும்.

படம் சரி, இடம், பெயர் பிழை புள்ளி இல்லை.

(iii) சுவர்களைக் கட்டிக் கூரையை அமைத்த பின்னர் இக்கட்டத்தை முடிப்புச் செய்வது கட்டாயமாகும். முடிப்புச் செய்வதன் நோக்கங்கள் இரண்டை விளக்குக. (08 புள்ளிகள் )

கவர்ச்சிகரமான / அழகிய தோற்றத்தைப் பெற்றுக் கொள்ளல். 02

- சுவர்களின் கரட்டுத் தன்மையை நீக்கி, விரும்பத்தக்க மேற்பரப்பைப் பெற்றுக்கொள்ளல். 02

ஒப்பமான / சீரான மேற்பரப்பை பெற்றுக் கொள்ளல். 02

- செங்கல் சுவரில் காணப்படும் கரட்டுத் தன்மையை நீக்கி சீரான ஒப்பமான மேற்பரப்பைப் பெற்றுக் கொள்வதால் நிறப்பூச்சிடலை இலகுவாக்கும். 02

**சுவர்களின் பாதுகாப்புக்காக 02**

- வானிலை, காலநிலை நிலைமைகளுக்கு ஈடுகொடுக்கும் வகையில் சுவர்களுக்குப் பாதுகாப்பு வழங்கல், பங்கசுக்கள் உருவாகல், உழுத்தல் போன்ற நிலைமைகளைத் தவிர்த்தல் 02

**மனிதர்களின் ( சுகாதார ) / ஆரோக்கியத்தின் பாதுகாப்புக்காக 02**

- மனிதர்களின் பாதுகாப்பினை ஏற்படுத்தல். 02

ஒரு காரணத்துக்கு 02 புள்ளியும் விளக்குவதற்கு 02 புள்ளியுமாக மொத்தம் 08 புள்ளிகள் வழங்குக.

- (iv) சுவர் காரையிடலில் பயன்படும் பிரதான படிமுறைகளையும் தேவையான மூலப்பொருள்களையும் கருவிகளையும் உபகரணங்களையும் குறிப்பிடுக. (12 புள்ளிகள் )

**படிமுறை**

- சுவர் மேற்பரப்பைச் சுத்தப்படுத்தல். 02
- சுவர் மேற்பரப்பை நனைத்தல் / ஈரப்படுத்தல் 02
- தூக்குக்குண்டு பயன்படுத்தி ஒட்டு துண்டுகளைப் பதித்தல். 02
- மாலிடல் / சாந்து வாரிகளை அமைத்தல். 02
- மாலையிட்ட / வாரியிட்ட பகுதியை நிரப்பல். 02
- மட்டப் பலகையைப் பயன்படுத்தி சாந்தை வெட்டி மட்டப்படுத்தல் 02
- மீண்டும் மணியாசைப் பயன்படுத்தி ஒப்பமாக்கிக் கொள்ளல். 02

எவையேனும் பிரதான காரணிகள் 3 இற்கான புள்ளிகள் 02 வீதம் முழுப்புள்ளிகள் 06

**மூலப்பொருள்**

களி / சீமேந்து

01

நுண்திரள் / மணல்

01

சுண்ணாம்பு

01

1 புள்ளி வீதம் ஏதாவது இரண்டிற்கு 02 புள்ளிகள்



## கருவிகளும் உபகரணங்களும்

மேசன் கரண்டி

01

தூக்குக் குண்டு

01

மட்டப் பலகை / மட்டக் கோல்

01

மணியாசப் பலகை

01

சாந்துப் பலகை

01

நீர் மட்டம்

01

தும்புத் தூரிகை

01

கைச்சாத்துப் பலகை

01

1 புள்ளி வீதம் ஏதாவது இரண்டிற்கு 02 புள்ளிகள்

(b) (i) தரமான செங்கற்களை தெரிவுசெய்வதில் கருத வேண்டிய இரண்டு காரணிகளைக் குறிப்பிடுக. (10 புள்ளிகள் )

- நன்றாக சுடப்பட்டு இருத்தல் 05
- நேர் விளிம்புகளைக் கொண்டிருத்தல். 05
- சரியான அளவிலிருத்தல். 05
- மோதும் போது உலோக ஒலியை எழுப்பல் 05
- நிறம் 05
- நீர் உறிஞ்சல் 05
- வடிவம் 05
- 1.2 m உயரத்தில் இருந்து தலை கல் பகுதி கீழே விழுமாறு போடும் போது உடையாமல் இருத்தல்.

எவையேனும் 02 காரணிகளுக்கு 05 புள்ளிகள் வீதம் மொத்தம் 10 புள்ளிகள் ஆகும்.

(ii) தரமான நீடிசைக்கற் சுவரொன்றைக் கட்டுவதற்கு மேற்கொள்ள வேண்டிய நடவடிக்கைகளை பொருள்கள், உபகரணங்கள், கருவிகள் ஆகியவற்றுடன் விவரிக்கുക. (10 புள்ளிகள் )

## படிமுறை

மூலப்பொருள் குணவியல்பு

- செங்கலை நீருள் அமிழ்த்தி எடுத்தல் / நீரில் நனைத்தல்.
- உரிய கலவை விகிதத்திற்கேற்ப சீமேந்துச் சாந்து கலவை தயாரித்தல்.
- தரப்பட்ட அளவுகளுக்கு ஏற்ப முதல் செங்கல் வரியைப் பரப்பல்.

**செய்முறை**

- சொங்கல் வரியின் கிடை மட்டத்தினைப் பரீட்சித்தல்
- சுவர் மூலையின் சொங்கோணத்தைப் பரீட்சித்தல்.
- கிடை, நிலைக்குத்துத் தன்மையைப் பரீட்சித்து இரண்டாம் வரியைப் பரப்பல்.
- 1/2 சொங்கல்வின் மேற் கவிவுக்கேற்ப சொங்கல் வரியைப் பரப்பல்

**நிலைத்த தன்மை**

- ஒரே முறையில் நிர்மாணிக்கக்கூடிய உயர் நிலை உயரம் வரை கட்டினை நிர்மாணித்தல்.
- உரிய இடைவெளியில் தூண்களை அமைத்தல்.

**உழைப்பு**

- பயிற்சி பெற்ற ஊழியர்களை ஈடுபடுத்தல்.

எவையேனும் பிரதான காரணிகள் 3 ற்காக புள்ளிகள் 02 வீதம் உச்சப் புள்ளிகள் 06

**முலப்பொருட்கள்**

சொங்கல்

பிணைப்புத் திரவியங்கள் (சீமேந்து, களிமண், சுண்ணாம்பு)

நுண் திறல்கள்



1 புள்ளி வீதம் 02 புள்ளிகள்

**கருவிகளும் உபகரணங்களும்**

சாந்தகப்பை

மூலை மட்டம்

அளவு நாடா

குஸ்தானம்

தூக்குக் குண்டு

சவல்

வாணலி / தாச்சு

சாந்துப் பலகை

சாரம்

மண்வெட்டி



1 புள்ளி வீதம் 04 புள்ளிகள்

1 புள்ளி வீதம் முழுப்புள்ளிகள் 04

(iii) நீடிசைக்காட்டுடன் ஒப்பிடும்போது ஆங்கிலக் காட்டில் காணப்படும் நன்மை ஒன்றைக் குறிப்பிடுக. (04 புள்ளிகள் )

- உறுதி / வலிமை அதிகம்
- ஒலி, வெப்பம் என்பவற்றுக்குத் தாக்குபிடிக்கும் இயல்பு அதிகம்.

ஏதாவது ஒன்றிற்கு 04 புள்ளிகள்

(iv) கட்டடத்தை முடித்த பின்னர் சுவர் சில இடங்களில் வெடித்து ஒரு பக்கத்தில் இறங்கியிருக்கக் காணப்பட்டது. கட்டடத்தில் இவ்விரும்பத்தகாத நிலைமை ஏற்படுவதில் செல்வாக்குச் செலுத்தத்தக்க இரண்டு அடிப்படை விடயங்களைச் சுருக்கமாக விளக்குக. (10 புள்ளிகள் )

- நிரப்பப்பட்ட மண் இறுக்கமடைய முன்னர் அதன்மேல் அத்திவாரம் இடல்
- அத்திவாரம் அதன் உயர் வலிமையைப் பெற முன்னர் அதன் மேல் சுமையேற்றல்
- புறையறுவதைத் தாக்குப்பிடிக்கக்கூடியதாக அத்திவார வகை ஒன்றை தெரிவு செய்தல்.
- சுமையை நிலத்திற்கு ஊடுகடத்துவதற்குப் போதுமானளவு மேற்பரப்பு அற்ற அத்திவாரம் ஒன்றை இடல்

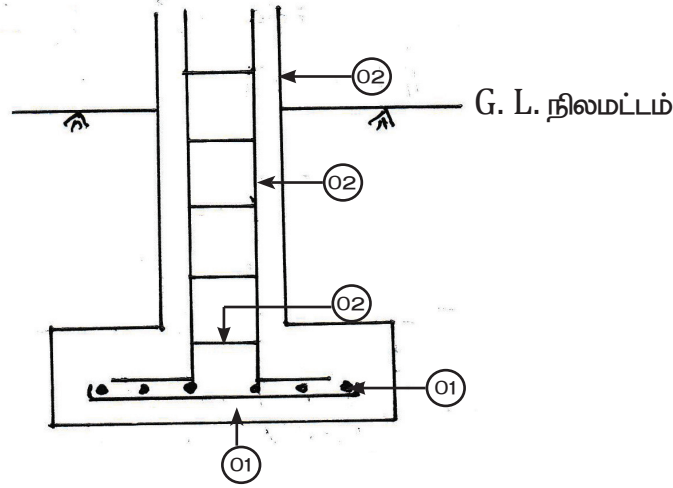
ஒரு விடயத்திற்கு 05 புள்ளிகள் வீதம் மொத்தம் 10 புள்ளிகள்

(v) (b) (iv) இல் குறிப்பிட்ட அக்கட்டடத்தை அமைப்பதற்கு மெத்து அத்திவாரத்துடன் தூண்களையும் நில வளைகளையும் (ground beams) பயன்படுத்தினால், அது மேற்குறிப்பிட்ட நிலைமை ஏற்படுவதைத் தவிர்ப்பதற்கு உதவும் விதத்தை விளக்குக. (08 புள்ளிகள் )

- மொத்து அத்திவாரம் அகன்ற அடியைக் கொண்டதால் கட்டிடத்தின் சுமையினை நிலத்தின் மீது அதிகளவு பரப்பளவைக் கொண்டு ஊடுகடத்த முடியுமாதல்.
- தூண்களுடன் இணையும் நிலவளைகள் மீது சுவர்களை நிர்மாணிப்பதனால் சுவர்களின் சுமையானது தாங்குதிறன், குறைந்த நிலத்துக்கு ஊடுகடத்தாமை.
- மீளவலுவூட்டிகள் கொண்ட ஓர் கட்டமைப்பாக தூண்களும், நிலவளைகளும் இணைந்து தொழிற்படுவதால் இதனால் ஓர் இடத்தில் ஏற்படும் இறங்கல் அக்கட்டமைப்பினூடாக உறிஞ்சிக் கொள்ளல்.
- மீளவலுவூட்டிகள் கொண்ட கொங்கிரீட்டு அடியின் மூலம் அத்தானத்தில் ஏற்படும் சிறு நிலலை அற்ற தன்மை / மாற்றங்களைத் தாங்கிக் கொள்ளல்.

ஒரு விதத்திற்கு 04 புள்ளிகள் வீதம் முழுப்புள்ளிகள் 08

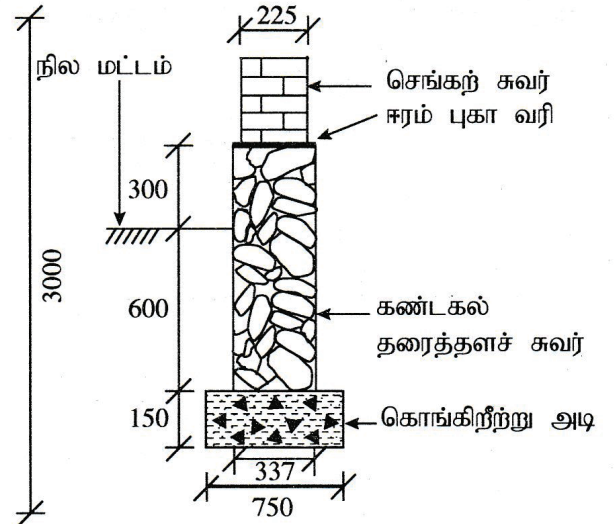
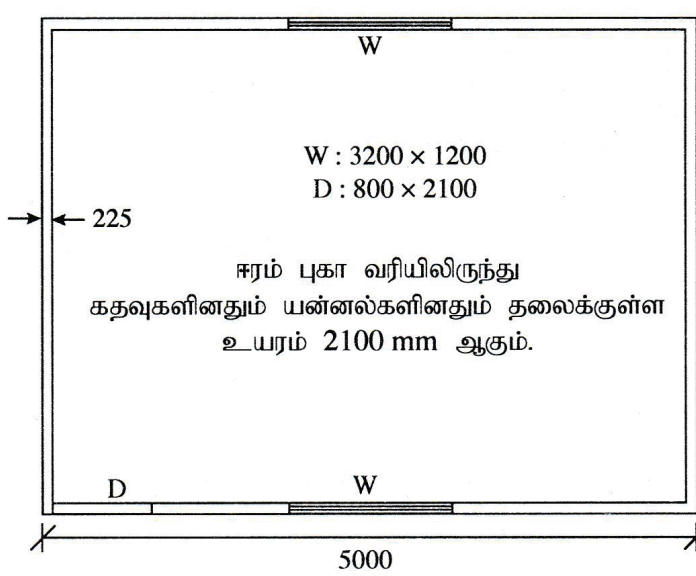
- (vi) மெத்து அத்திவாரத்தின் நிலைக்குத்து குறுக்குவெட்டை மீளவலுவூட்டிகளைக் காட்டி வரைக. (08 புள்ளிகள்)



(மொத்தம் 8 புள்ளிகள்)

50
90
90

6. (a) பின்வரும் வீட்டுத்தளக் கிடைப்படத்தையும் அத்திவாரக் குறுக்குவெட்டையும் கொண்டு தரப்பட்டுள்ள வினாக்களுக்கு விடைகளை வழங்கப்பட்டுள்ள TDS தாள்கள் மீது வழங்குக. (கணிய எடுப்புகள் SLS 573 இற்கு இசைவாக இருத்தல் வேண்டும்.)



(எல்லாப் பரிமாணங்களும் mm இலாகும்.)

- (i) கட்டடத்தின் செங்கற் சுவர்களுக்கான மையக் கோட்டு நீளத்தைக் கணிக்க. (09 புள்ளிகள்)
- (ii) 750 mm அகலமுள்ள அத்திவார அகழியை வெட்டுவதற்குக் கணியங்களை எடுக்க. (04 புள்ளிகள்)
- (iii) கொங்கிறீற்று அடிக்கான கணியங்களை எடுக்க. (04 புள்ளிகள்)
- (iv) 337 mm அகலமுள்ள கண்டகல் தரைத்தளச் சுவருக்கான (plinth) கணியங்களை எடுக்க. (04 புள்ளிகள்)
- (v) ஈரம் புகா வரியிலிருந்து (DPC) 3000 mm உயரமுள்ள செங்கற் சுவர்களுக்குத் துவாரங்களுக்கான கழித்தலுடன் கணியங்களை எடுக்க. (09 புள்ளிகள்)

T	D	S	Discription
i.			வெளிக்கோட்டு நீளம் $\begin{array}{r} \uparrow \\ 3000 \text{ (01)} \\ \rightarrow \\ 5000 \text{ (01)} \\ \hline 2 / 8000 \text{ (02)} \quad 16000 \text{ (01)} \end{array}$ நடுக்கோட்டு நீளம் ddt $4 / 2 / \frac{225}{2}$ $\frac{900}{15100}$
		8.49	முறை II வெளிக்கோட்டு நீளம் $\begin{array}{r} 2 / 3000 \quad 6000 \\ 2 / 5000 \quad 10\ 000 \\ \hline 16\ 000 \end{array}$ மத்திய கோட்டு நீளம் கழித்தல் $4 / 2 / \frac{225}{2}$ $\frac{900}{15\ 100}$
ii.	$\left. \begin{array}{l} 15.10 \\ 0.75 \\ 0.75 \end{array} \right\} \text{(01)}$	8.49 (01)	ஆழம் $\frac{600}{150}$ $\frac{750 \text{ (01)}}{}$ அத்திவார அகழி வெட்டுதல் அகலம் 300mm கூடிய ஆழம் 1m குறைய
iii.	$\left. \begin{array}{l} 15.10 \\ 0.75 \\ 0.15 \end{array} \right\} \text{(02)}$	1.70 (01)	அவ்விட வார்ப்பு கொங்கிறீற்று அத்திவார அகழி
iv.	$\left. \begin{array}{l} 15.10 \\ 0.90 \text{ (01)} \end{array} \right\}$	13.59 (01)	337 mm அகல கண்டகல் (தரைத்தளம்) $\left. \begin{array}{l} 300 \\ 600 \end{array} \right\} \text{(01)}$ $\frac{900}{}$
v.	$\frac{15.10}{3.00 \text{ (02)}}$	45.30 (01)	225 mm அகலம் சொங்கற் சுவர் (01)
	$\frac{3.20}{1.20 \text{ (01)}}$	7.68 (01)	கழித்தல் 225 சொங்கற் சுவர்
	$\frac{0.80}{1.20 \text{ (01)}}$	0.96 (01)	
		8.64	

**குறிப்பு :**

Waste Calculation செய்யாது பெறப்படு.ம் அளவீடுகளுக்கு அவ்வளவீட்டின் அருகில் அப்புள்ளிகளை வழங்குக.

வினாத்தாளில் உள்ள TDS ஐ பயன்படுத்தாது பரீட்சார்த்தியே தயாரித்துக்கொண்ட TDS மீது விடை எழுதினாலும் புள்ளி வழங்கலாம்.

(b) தரப்பட்டுள்ள தகவல்களைக் கொண்டு கொங்கிநீற்று அடியின் 1 கன மீற்றருக்கு நிகர அலகு விலையைக் கணிக்க.

- உழைப்புக்கு எல்லாம் அடங்கிய விலை
  - பயிற்சிபெற்ற தொழிலாளருக்கு மணித்தியாலமொன்றிற்கு ரூ. 400.00
  - பயிற்சி பெறாத தொழிலாளருக்கு மணித்தியாலமொன்றிற்கு ரூ. 200.00
- வேலைக்களத்துக்குக் கொண்டுவருவதற்கான செலவு அடங்கலாக முன்கலந்த கொங்கிநீற்றின் ஒரு கன மீற்றருக்கு ரூ. 24,000.00
- பொறிகளுக்கான எல்லாம் அடங்கிய விலை
  - பம்பிக் கார் மணித்தியாலமொன்றிற்கு ரூ. 2,000.00
  - அதிரி மணித்தியாலமொன்றிற்கு ரூ. 500.00
  - நேர்க்கிரயத்தின் மீதான மேந்தலைச் செலவுகள் 10%
  - கிரயத்தின் மீதான இலாபச்சதவீதம் 20%
- கொங்கிநீற்று அடியின் கன மீற்றரொன்றை இடுவதற்குப் பின்வரும் உருப்படிகள் தேவை.
  - பயிற்சிபெற்ற தொழிலாளர் 03 மணித்தியாலம்
  - பயிற்சிபெறாத தொழிலாளர் 09 மணித்தியாலம்
  - பம்பிக் கார் 01 மணித்தியாலம்
  - அதிரி 01 மணித்தியாலம்
- கொங்கிநீற்று மாற்பெட்டி வேலை, மீளவலுவூட்டற் செலவுகள் ஆகியவற்றைக் கணிக்க வேண்டியதில்லை.

(15 புள்ளிகள்)

$$\text{கொங்கிநீட்டு } 1\text{m}^3 \text{ இன் விலை} = 24\,000/= \text{ (01)}$$

$$\text{பம்பிக்கார்} = 2\,000/= \text{ (01)}$$

$$\text{அதிரி} = 500/= \text{ (01)}$$

$$\text{பயிற்சி பெற்ற தொழிலாளர்} = 1\,200/= \text{ (01)}$$

$$\text{பயிற்சி பெறாத தொழிலாளர்} = 1\,800/= \text{ (01)}$$

$$\text{மொத்த கிரயம் / நிகர அலகுகள்} = 29\,500/= \text{ (02)}$$

$$\text{மேந்தலைச் செலவுகள் 10\%} = \frac{2\,950}{10} = 295/= \text{ (03)}$$

$$= 32\,450/= \text{ (01)}$$

$$\text{கிரயத்தின் மீதான இலாபம் 20\%} = 32\,450 \times \frac{20}{100} = 6\,490/= \text{ (03)}$$

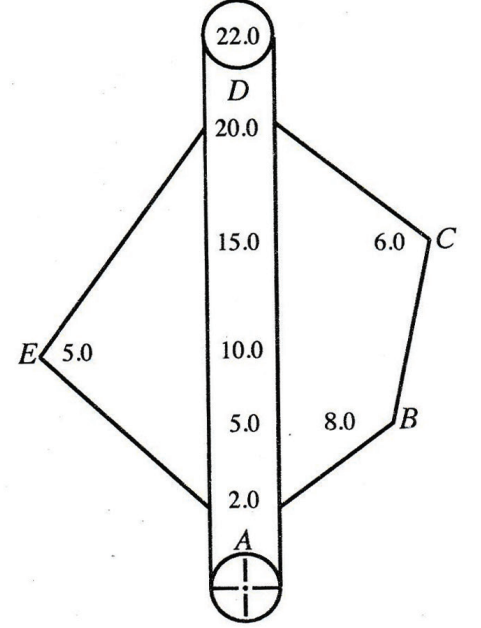
$$\text{மொத்த அலகு விலை} = 38\,940/= \text{ (01)}$$

மொத்தப் புள்ளிகள் (15)

(c) சிறிய வீட்டொன்றுடன்கூடிய அளவிற் சிறிய ஒரு காணியின் நிலக் கிடைப்படத்தைத் தயாரிக்க வேண்டியுள்ளது.

(i) ஒரு முக்கோணியை மாத்திரம் கொண்டு சங்கிலி அளவையீட்டைப் பயன்படுத்தி மேற்குறித்த காணியை அளக்கும் விதத்தை விவரிக்க. (18 புள்ளிகள்)

(ii) (c) (i) இல் குறிப்பிட்ட அளவையீட்டுக்காகச் சங்கிலி அளவையீட்டுக்குப் பதிலாகத் தியோடலைட்ற்று முறையைப் பயன்படுத்துவதன் இரு அனுகூலங்களை விவரிக்க. (09 புள்ளிகள்)



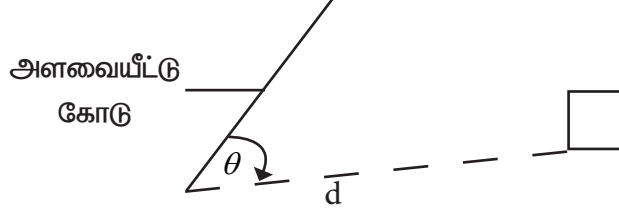
(d) ஒரு பல்கோணி வடிவக் காணியின் பரப்பளவைக் காண்பதற்கு மேற்கொள்ளப்பட்ட அளவையிடலின் வெளிக்களக் குறிப்பொன்று உருவிற் காட்டப்பட்டுள்ளது. இவ் அளவையிடலில் காணி எல்லையின் உச்சிகளான A, B, C, D, E க்கு அளவீடுகள் பெறப்பட்டன. இவ்வளவையிடலுக்கு ஒரு அளவைக்கோடு மாத்திரம் பயன்படுத்தப்பட்டுள்ளது. காணியின் பரும்படிப் படமொன்றை வரைந்து அதன் பரப்பளவைக் கணிக்க. (18 புள்ளிகள்)

i.

- காணியைச் சுற்றிப் பார்த்து அதன் எல்லைகளையும், கட்டிடத்தின் அமைவிடம் போன்றன உள்ளடக்கக்கூடியவாறு காணியின் பரும்படி வரிப்படத்தை வரைதல். (03)
- அளவையீட்டு நிலையத்திற்கான பொருத்தமான இடத்தை தெரிவு செய்தல். இங்கு ஒரு முக்கோணி மாத்திரம் பயன்படுத்துவதனால் அளவீட்டு நிலையங்கள் மூன்றை தெரிவு செய்தல் வேண்டும். (03)
- அளவையீட்டு நிலையங்களை தெரிவு செய்யும் போது அவை ஒன்றுக்கொன்றுதெரியக் கூடியதாய் இருத்தல். (03)
- அளவையீட்டு நிலையங்களை முளை மூலம் நிலத்தில் அடையாளமிடல். (03)
- அளவையீட்டு கோடுகளின் நீளத்தை அளத்தல். (03)
- தரவுகளை எடுப்பதற்காகவும் செங்குத்து எதிரமைப்பு நீளங்களை எடுத்தல். அவற்றை அளவையீட்டு புலக்குறிப்பேட்டில் குறித்துக் கொள்ளல். (03)
- அளவையீட்டின் செம்மையை அறிந்து கொள்வதற்கு நிர்ணயக் கோட்டொன்றை அமைத்து அவற்றின் தூரத்தை அளந்து புலக் குறிப்பேட்டில் குறித்தல். (03)

ii.

- எந்தவொரு பல்கோணியையும் பயன்படுத்தி வேலையைச் செய்வதற்கு சந்தர்ப்பம் கிடைக்கும் போது சங்கிலி அளவையில் முக்கோணியை மாத்திரம் பயன்படுத்தி அளவிடல் வேண்டும்.
- செங்கோண அல்லது சாய்வு எதிரிடை அளவீட்டை பெற முடியாத சந்தர்ப்பத்தில் முக்கோணம் மற்றும் நேரடி தூரத்தை அளப்பதன் மூலம் அவற்றின் சார்பு அமைவை தீர்மானித்துக் கொள்ளலாம்.

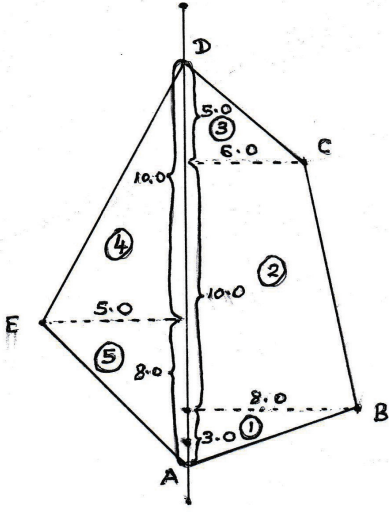


- அளவையீட்டு நிலையங்களின் எண்ணிக்கையை குறைத்துக் கொள்ள வேண்டும்.
- கோணம் மற்றும் நீள அளவீடுகளைக் கொண்டு ஆள்கூறுகளைக் கணித்தல் மூலம் அளவீட்டின் செம்மையை பரீட்சித்துப் பார்க்க முடியும்.

(ஒரு அணுகுலத்திற்கு 5 புள்ளிகள், இரு அணுகுலத்திற்கு 09 புள்ளிகள்)



d.



காணியின் பரப்பளவு

$$\begin{aligned}
 &= \frac{1}{2} \times 3 \times 8 + \frac{1}{2} (8+6) \times 10 + \frac{1}{2} \times 6 \times 5 + \frac{1}{2} \times 5 \times 10 + \frac{1}{2} \times 8 \times 5 \\
 &= 12 + 70 + 15 + 25 + 20 \\
 &= 142 \text{ m}^2
 \end{aligned}$$

(02)

(இறுதி விடைக்கு 03 புள்ளிகள்)

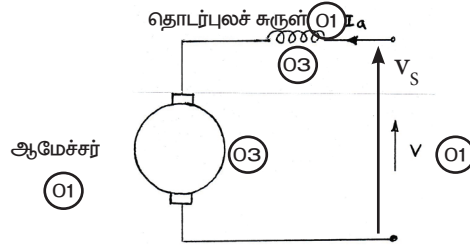
சரியான வரிப்படத்திற்கு 05 புள்ளிகள் (அளவீட்டுக் கோட்டை வரைவது அவசியமன்று அளவீடுகளைக் குறிப்பதும் அவசியமன்று)



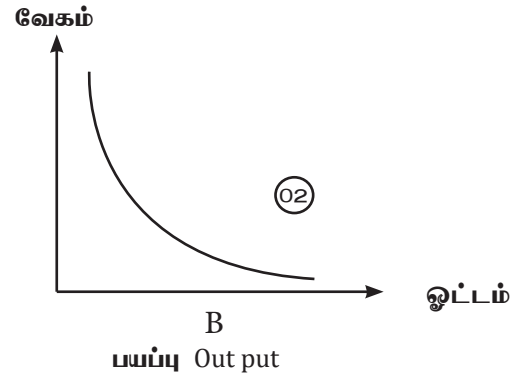
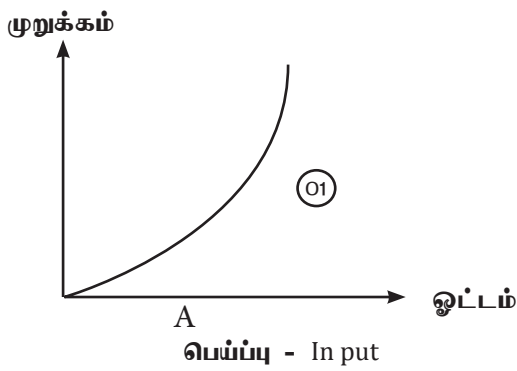


## பகுதி C - கட்டுரை (மின், இலத்திரன் தொழினுட்பவியல்)

7. (a) (i) ஒரு நேரோட்டத் தொடர் மோட்டரின் புலச் சுற்றலும் ஆமேச்சர்ச் சுற்றலும் தொடுக்கப்படும் விதத்தை ஒரு பெயரிட்ட வரிப்படத்தின் மூலம் காட்டுக. (09 புள்ளிகள்)



- (ii) நேரோட்டத் தொடர் மோட்டர்கள் சுமைகள் பிரிந்து விடக்கூடிய பயன்பாடுகளுக்காகப் பயன்படுத்தப்படாமக்கான காரணத்தைச் சிறப்பியல்பு வளையிகளைப் பயன்படுத்தி விளக்குக. (09 புள்ளிகள்)



உரு A யில் வளையியில் காட்டப்பட்டுள்ளவாறு நேர் ஓட்ட தொடர் சுருள் மோட்டர்களில் ஓட்டத்தை அதிகரிக்கும் போது முறுக்குதிறன் அதிகரிக்கும் இச் சந்தர்ப்பத்தில் சுமை அகற்றப்படும் போது ஓட்டம் பூச்சியமாகும் போது காந்தப்புலமும் பூச்சியமாகும். மோட்டரின் வேகம் காந்தப் புலத்திற்கு நேர்மாறு விகித சமனாக இருப்பதால் உரு B யில் உள்ள வளையியில் காட்டப்பட்டுள்ளவாறு மோட்டரின் வேகத்தை கட்டுப்படுத்த முடியாதவாறு அதிக வேகத்தை பெற்றுக் கொள்ளும். இதனால் சுமை பிரிந்து விடக்கூடிய பயன்பாடுகளுக்கு நேர் ஓட்ட தொடர் மோட்டர் பயன்படுத்தப்படுவதில்லை.

- (b) வர்த்தகரீதியில் பயன்படுத்தப்படும் ஒரு சலவைப் பொறியின் படிபார்த்த பெறுமானங்கள் 400 V, 50 Hz எனக் குறிப்பிடப்பட்டுள்ளன. அப்பொறி அதன் உயரெல்லை வலுவில் தொழிற்படும்போது 5A ஓட்டம் அம்மோட்டரின் ஒவ்வொரு சுருளினூடாகவும் பாய்கின்றது.

- (i) இச்சலவைப் பொறியில் எவ்வகை மோட்டர் பயன்படுத்தப்படலாம்? (09 புள்ளிகள்)

முக்கலை தூண்டல் மோட்டர் (09)

- (ii) சலவைப் பொறியின் மோட்டர் பல்வேறு கதிகளில் சுழல்வதற்கு நேரிடுகின்றது. உம்மால் (b) (i) இல் முன்மொழியப்பட்ட மோட்டரின் வேகத்தைக் கட்டுப்படுத்துவதற்கு மேற்கொள்ளத்தக்க முறை யாது? (09 புள்ளிகள்)

மீடறணை மாற்றக்கூடிய சாதனம் ( Variable frequency drive VFD )

அல்லது

(09)

வேகத்தை மாற்றக்கூடிய சாதனம் ( Variable Speed drive - VSD )

- (iii) மோட்டரின் முனைவுகளின் எண்ணிக்கை 6 எனின், படிபார்த்த மீட்டர் உள்ள ஒரு வழங்கலுடன் இணைக்கப்பட்டிருக்கும்போது நிலைவனில் உண்டாகும் நேரவிசைவுக் கதி யாது? (09 புள்ளிகள்)

$$N_s = \frac{120f}{P} = \frac{120 \times 50}{60} = 1000 \text{rpm}$$

(02)
(04)
(02)
(01)

- (iv) சலவைப் பொறியில் பயன்படுத்தப்படும் மோட்டரின் சுருளில் ஒரு கலையின் தடை  $0.3 \Omega$  எனின், மோட்டர் அதன் உயரெல்லை வலுவில் தொழிற்படும்போது மோட்டரின் சுருளில் ஏற்படும் முழு வலு இழப்பைக் கணிக்க. (18 புள்ளிகள்)

$$= 3 \times I^2 R \quad (04)$$

$$\text{வலு விரையம்} = 3 \times 5^2 \times 0.3 \quad (08)$$

$$= 22.5W$$

(04) (02)

- (v) அம்மோட்டர் உயரெல்லை வலுவில் 30 நிமிடங்களுக்குத் தொழிற்பட்டால், மோட்டரின் சுருளில் ஏற்படும் வலு இழப்புக் காரணமாக விரயமாகும் மின் அலகுகளின் எண்ணிக்கையைக் கணிக்க. (18 புள்ளிகள்)

$$= \frac{22.5}{1000} \times 0.5 \quad (09)$$

$$\text{மின் அலகுகளின் எண்ணிக்கை} = 0.01125 \text{kwh} = 0.01 \text{kwh} \text{ or } 0.01 \text{ அலகுகள்} \quad (09)$$

63

- (c) மழை நாளொன்றில் வீடொன்றின் எச்ச ஓட்டச் சுற்றுடைப்பான் (RCCB) தொழிற்பட்டு வீட்டின் மின் தொடுப்பகற்றப்பட்டது. வீட்டு உரிமையாளர் தவறை இனங்காண்பதற்குச் செய்த சோதனைகளில் பின்வரும் விடயங்கள் அவதானிக்கப்பட்டன.

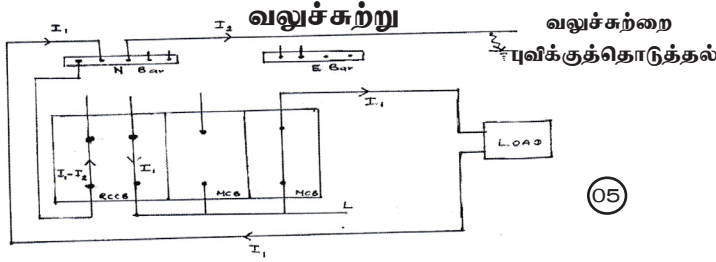
- முதலில் எல்லாச் சிறு சுற்றுடைப்பான்களையும் (MCB) தொழிற்படாமற் செய்து (OFF நிலை) எச்ச ஓட்டச் சுற்றுடைப்பானின் ஆளியை "ON" நிலைக்குத் திருப்பும்போது அது அவ்வாறே "ON" நிலையிலேயே இருக்கின்றது.
- எச்ச ஓட்டச் சுற்றுடைப்பான்களை "ON" நிலையிலே வைத்து ஏதாவதொரு சிறு சுற்றுடைப்பானை "ON" நிலைக்குத் திருப்பும் ஒவ்வொரு தடவையும் எச்ச ஓட்டச் சுற்றுடைப்பான் "OFF" நிலைக்கு திரும்புகிறது.

- (i) மேலுள்ள அவதானிப்புகளின்படி வீட்டு மின் சுற்றில் ஏற்பட்டுள்ள வழுவை குறிப்பிடுக. (04 புள்ளிகள்)

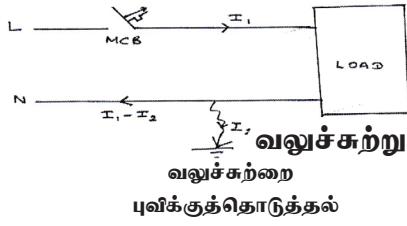
எச்ச ஓட்ட சுற்றுடைப்பான் ( RCCB ) செயற்பட்டுக்கொண்டிருப்பதனால் வீட்டு மின் சுற்றில் நொதுமல் வடத்தில் புவிப்பொசிவு அல்லது மின் கசிவு ஏற்படுகின்றது.

(ii) மேலே (c) (i) இல் ஏற்பட்ட வழுவின்போது எச்ச ஓட்ட சுற்றுடைப்பான் "ON" நிலையில் இருக்கும்போது ஏதாவது ஒரு சுற்றுடைப்பான் மாத்திரம் "ON" நிலைக்கு திருப்பும்போது வழுவின்னோட்டம், சுற்றில் பாயும் விதத்தை பெயரிட்ட வரிப்படத்தின் மூலம் காட்டுக. (05 புள்ளிகள்)

பு.ப. 12 பை. பார்.க.ப



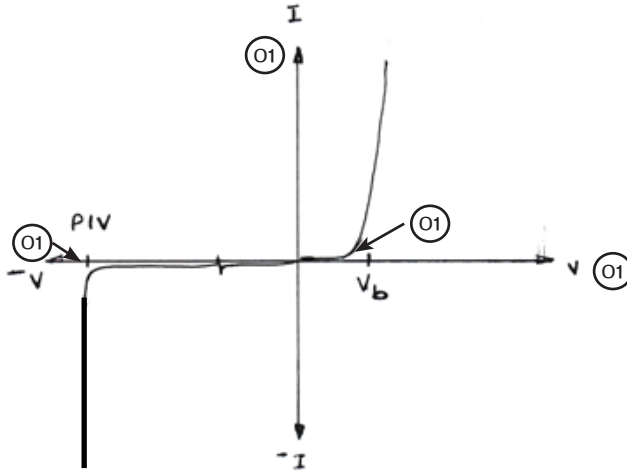
அல்லது



09

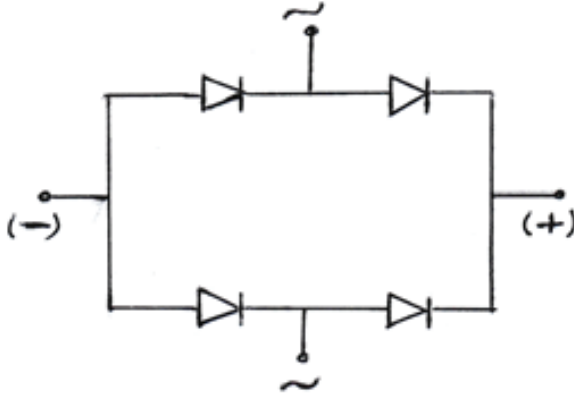
(நொதுமல் கம்பி புவித்தொடுக்கப்பட்டு, அதன் ஊடாக வழு மின்னோட்டம் பாய்ந்து செல்லும் விதத்தைக் காட்டும், வழு மின்னோட்டம் குறித்துக் காட்டப்பட்டுள்ள பொருத்தமான உருவக்குப் புள்ளிகள் வழங்கவும்.)

8. (a) (i) ஒரு சீராக்கும் இருவாயியின் சிறப்பியல்பு வளையியை வரைந்து அதன் மீது முக்கிய வோல்ற்றளவுகளை குறித்துப் பெயரிடுக. (04 புள்ளிகள்)

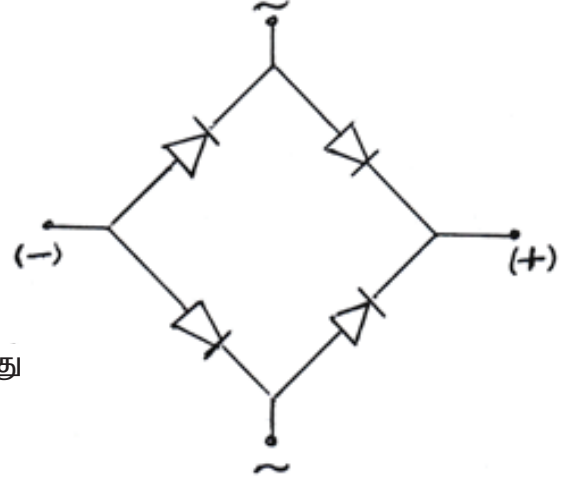


- PIV - உச்ச நேர்மாறு வோல்ற்றளவு (01)
- VB - தடுப்பழுத்தம் (01)
- IV - வளையியிக்கு (02)

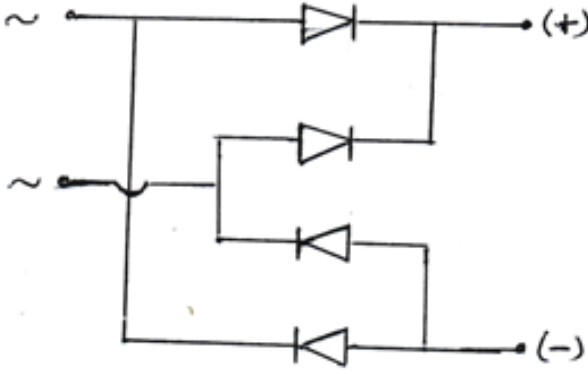
(ii) ஒரு பாலச் சீராக்கிச் சுற்றில் உள்ள இருவாயிகளின் ஒழுங்கமைப்பை வரைக. (02 புள்ளிகள்)



அல்லது



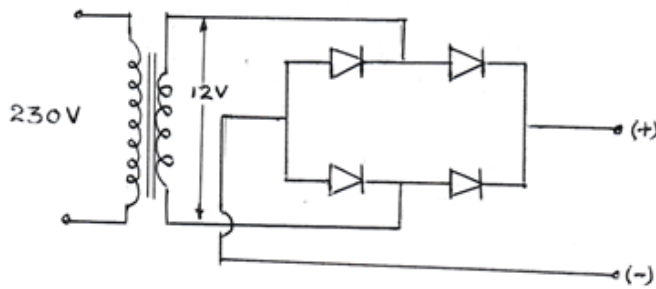
அல்லது



எல்லா இருவாயிகளும் சரியான திசையில் இணைத்திருப்பின் 02 புள்ளிகள் இல்லாவிடின் புள்ளி இல்லை

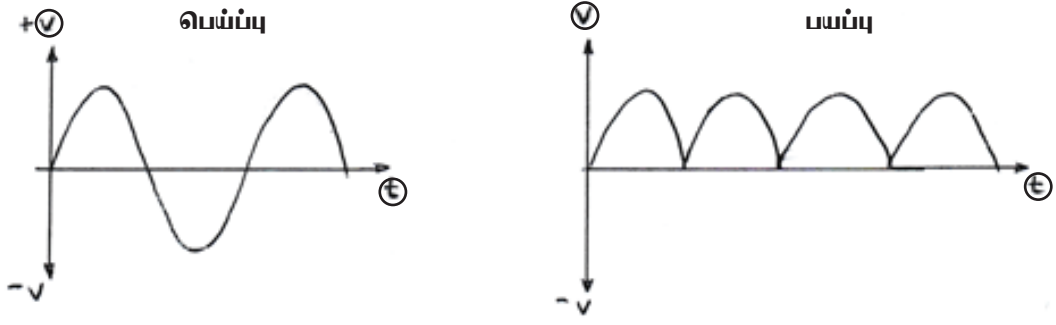
(iii) நேரோட்ட வலு வழங்கலைத் தயார்செய்வதற்கு உம்மிடம் 230 V/12 V நிலைமாற்றியொன்றும் பாலச் சீராக்கியொன்றும் கொள்ளவியொன்றும் வழங்கப்பட்டுள்ளன.

(I) வழங்கப்பட்டுள்ள நிலைமாற்றியையும் பாலச் சீராக்கியையும் பயன்படுத்திச் சீராக்குஞ் சுற்றொன்றைத் தயார் செய்து கொள்ளும் விதத்தைச் சுற்று வரிப்படமொன்றின் மூலம் காட்டுக. (04 புள்ளிகள்)



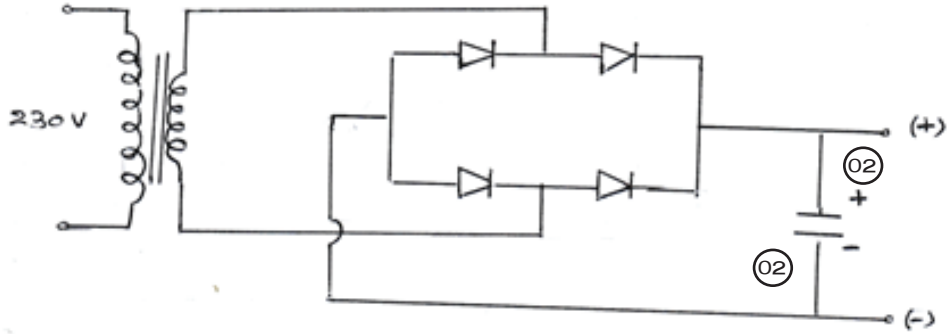
நேர், மறை முடிவிடங்கள் குறிக்கப்பட்டு, எல்லா முனைகளும் சரியாக அமைந்த படத்திற்கு 04 புள்ளிகள் பிழையாயின் 00 புள்ளி (04 புள்ளிகள்)

- (II) (a) (iii) (I) இல் உள்ள சுற்றை வீட்டு மின் வழங்கலொன்றுடன் தொடுக்கும்போது பாலச் சீராக்கிக்குக் கிடைக்கும் பெய்ப்பு வோல்ற்றளவு அலை வடிவத்தையும் பாலச் சீராக்கியிலிருந்து வெளிப்படும் பய்ப்பு வோல்ற்றளவு அலை வடிவத்தையும் வரைக. (05 புள்ளிகள்)



வரைபில் அச்சுக்கள் சரியாகவும் வளையி சரியாக இருந்தால் மட்டும் 03 புள்ளிகள்  
சரியான ஒரு வரிப்படத்திற்கு 03 புள்ளிகள்  
இரண்டும் சரியாயின் 05 புள்ளிகள்

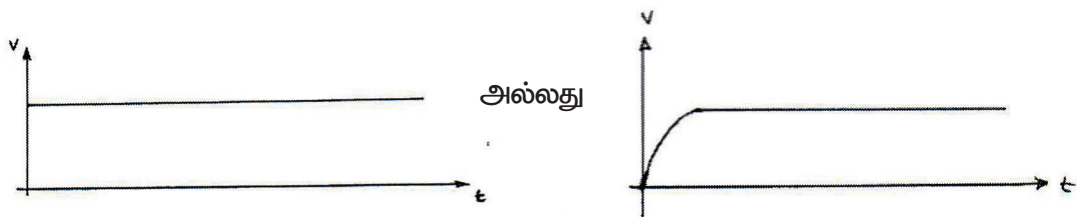
- (III) (a) (iii) (I) இற் குறிப்பிட்ட சுற்றின் பய்ப்பு வோல்ற்றளவு அலை வடிவத்தை ஒப்பமாக்குவதற்கு, வழங்கப்பட்டுள்ள கொள்ளளவியைத் தொடுக்கும் விதத்தைக் காட்டுவதற்கு மறுபடியும் மேற்படிச் சுற்றை வரைக. (04 புள்ளிகள்)



கொள்ளளவி இணைக்கப்பட்டிருப்பின் 02 புள்ளிகள்  
அவற்றின் முனைகள் சரியாக குறிக்கப்பட்டிருப்பின் 02 புள்ளிகள்

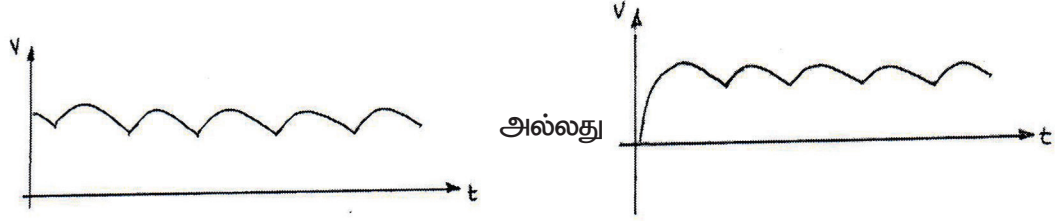
(மொத்தம் 04 புள்ளிகள்)

- (IV) கொள்ளளவியை இணைத்த பின்னர் வலு வழங்கலின் பய்ப்பு வோல்ற்றளவின் அலை வடிவத்தை வரைக. (05 புள்ளிகள்)



அச்சுக்கள் சரியாக குறிக்கப்பட்டு சரியான வரைபுக்கு 05 புள்ளிகள்

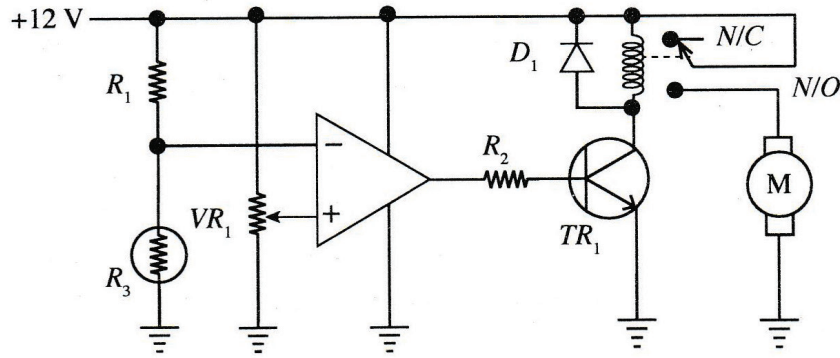
- (V) (a) (iii) (IV) இல் தயார்செய்த நேரோட்ட வலு வழங்கலுடன் ஒரு சுமை தொடுக்கப்பட்டுள்ளது. வழங்கப்பட்டுள்ள கொள்ளளவியின் பெறுமானம் சிறிதெனக் கொண்டு தொடுக்கப்பட்டுள்ள சுமையை அதிகரிக்கச் செய்தபின் பயப்பு அலைவடிவம் மாறும் விதத்தை வரைக. (05 புள்ளிகள்)



அச்சுக்கள் சரியாக குறிக்கப்பட்டு சரியான வரைபுக்கு 05 புள்ளிகள்

29

- (b) வெப்பநிலையைக் கட்டுப்படுத்துவதற்குப் பயன்படுத்தப்படும் ஒரு குளிர்ச்சியாக்கும் மின்விசிறியில் உள்ள வெப்ப உணர் ஆளி உருவிலுள்ள சுற்றில் காட்டப்பட்டுள்ளது.  $R_3$  ஆனது ஒரு வெப்பத்தடையி (thermistor) ஆகும். அது வெப்பநிலைக்கு உணர்ச்சியுள்ள தடையியாக இருக்கும் அதேவேளை வெப்பநிலை அதிகரிக்கும்போது அதன் தடை குறையும் (மறை வெப்பநிலைக் குணகம் - NTC).



- (i) சுற்றின் பின்வரும் கூறுகளின் தொழிற்பாடுகளை விவரிக்கുക.

(I) மாறுந் தடையி  $VR_1$

(04 புள்ளிகள்)

$VR_1$  - நேர் மாறா முடிவிடத்திற்குரிய பெய்ப்பின் அழுத்தப் பிரிகையாக்கியாக தொழிற்படுகிறது / மின்விசிறி தொழிற்பட வேண்டிய வெப்பநிலையை சீர் செய்வதற்கு

(II)  $R_1$  தடையியினதும்  $R_3$  வெப்பத்தடையியினதும் தொடரிணைப்பு

(04 புள்ளிகள்)

$R_1 - R_2$  - அழுத்தத்தை பிரிகையடையச் செய்து நேர்மாறு பெய்ப்பினை பெற்றுக்கொடுக்கின்றது.

(III) செயற்பாட்டு விரியலாக்கி

(04 புள்ளிகள்)

செயற்பாட்டு விரியலாக்கி - ஒப்பாளியாக செயற்படுகின்றது.

(IV) இருவாயி  $D_1$ 

(04 புள்ளிகள்)

$D_1$  - அஞ்சலியின் சுருளில் உருவாகும் பின் மின்னியக்க விசையினால் ஏற்படும் பாதிப்பிலிருந்து திரான்சிஸ்டர்ரை பாதுகாப்பதற்கு

(V) தடையி  $R_2$ 

(04 புள்ளிகள்)

$R_2$  - திரான்சிஸ்டருக்கு வழங்கப்படும்  $I_B$  மின்னோட்டத்தைக் கட்டுப்படுத்துவதற்கு

(ii) வெப்பத்தடையி உணரும் வெப்பநிலை சார்பாகத் திரான்சிற்றரின் தொழிற்பாட்டுப் பிரதேசங்களை விளக்குக. (18 புள்ளிகள்)

- தாழ் வெப்பநிலையின் போது திரான்சிஸ்டர் ஆனது துண்டிப்பு பிரதேசத்தில் தொழிற்படும். (09)
- உயர் வெப்பநிலையின் போது திரான்சிஸ்டர் ஆனது நிரம்பல் பிரதேசத்தில் தொழிற்படும். (09)

(iii) செயற்பாட்டு விரியாலாக்கியின் உயர்ந்தபட்சப் பயப்பு அழுத்தத்தை வழங்கல் அழுத்தம் வரைக்கும் உயர்த்தலாம் எனவும் திரான்சிற்றர் சிலிக்கன் வகையைச் சேர்ந்தது எனவும் கருதி, அடி ஓட்டத்தின் உயரெல்லை  $100 \mu A$  ஆவதற்குத் தேவைப்படும்  $R_2$  தடையைக் கணிக்க. (18 புள்ளிகள்)

$$V_{cc} = I_B \times R_2 + V_{BE} \quad \text{--- (08)}$$

$$12 = 100 \times 10^{-6} \times R_2 + 0.7 \quad \text{--- (07)}$$

$$R_2 = \frac{11.3}{100 \times 10^{-6}}$$

$$R_2 = 113k\Omega$$

விடைக்கு 02 அலகிற்கு 01 புள்ளி

(02) (01)

அல்லது  $V_{BE} = 0.6$  என எடுத்திருப்பின்

$$R_2 = 114k\Omega$$

(iv) அஞ்சலி சுருளின் தடையை  $240 \Omega$  எனவும்  $V_{CE(SAT)} = 0V$  ஆகவும் கொண்டு  $I_c$  ஓட்டத்தைக் கணிக்க. (05 புள்ளிகள்)

$$V_{cc} = I_c R_c + V_{CE(sat)} \quad \text{(02)}$$

$$12 = I_c \times 240 + 0 \quad \text{(02)}$$

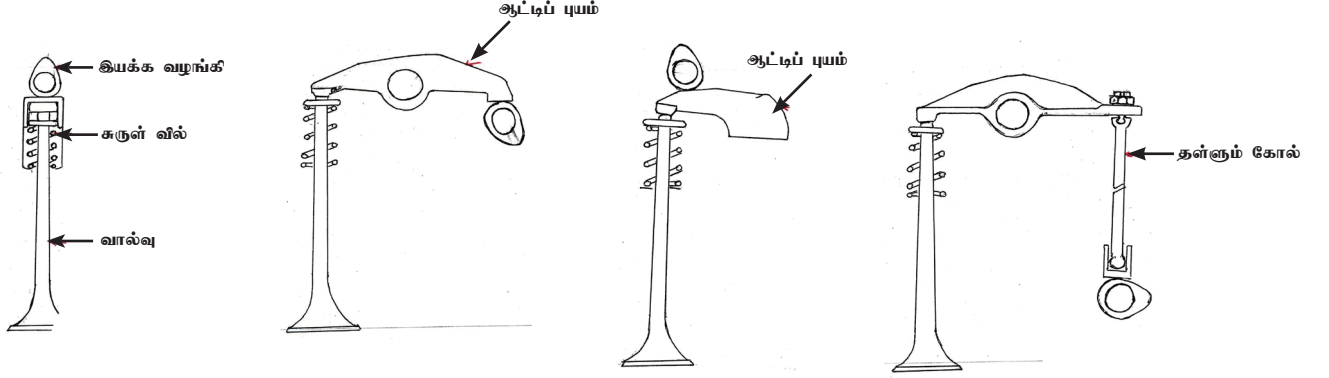
$$I_c = 0.05 A$$

$$I_c = 50 mA \quad \text{(01)}$$

## பகுதி D - கட்டுரை (பொறிமுறைத் தொழினுட்பவியல்)

9. (a) எஞ்சினொன்றின் வினைத்திறனை உயர் பெறுமானத்திற் பேணுவதற்கு உள்ளெடுப்பு, வெளியகற்று வால்வுகள் சரியான சந்தர்ப்பங்களில் தொழிற்படுத்தப்பட வேண்டும்.

(i) மோட்டர்க் கார் எஞ்சின்களிற் காணப்படும் வால்வுகளைத் தொழிற்படுத்துவதற்கான மூன்று பொறிநுட்பங்களின் வரிப்படங்களை வரைந்து, பிரதான பகுதிகளைப் பெயரிடுக. (12 புள்ளிகள்)



## பெயரிடல்

தள்ளும் கோல்

சுருள் வில்

ஆட்டிப்புயம்

இயக்க வழங்கி

என்பவற்றில் ஏதாவது இரண்டு பாகங்கள் பெயரிடல் - 02 புள்ளிகள்

படம் வரைதல் - 02 புள்ளிகள்

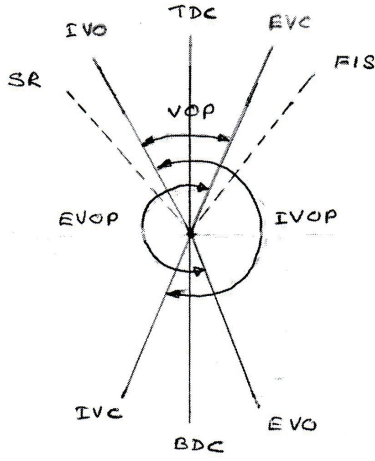
மூன்று படங்களிற்கும்  $04 \times 3 = 12$  புள்ளிகள்

(ii) ஒரு நாலடிப்புத்தீப்பொறி எரிபற்றல் எஞ்சினுக்கு வால்வு நேரம் விதிக்கும் வரிப்படத்தை வரைந்து பின்வருவனவற்றைக் குறிக்க.

- மேல் நிறை மையம் (TDC)
- கீழ் நிறை மையம் (BDC)
- உள்ளெடுப்பு வால்வு திறத்தல் (IVO)
- உள்ளெடுப்பு வால்வு மூடுதல் (IVC)
- வெளியகற்று வால்வு திறத்தல் (EVO)
- வால்வு மேற்கவிவு நேர வீச்சு (VOP)
- உள்ளெடுப்பு வால்வு திறக்கும் நேர வீச்சு (IVOP)
- வெளியகற்று வால்வு திறக்கும் நேர வீச்சு (EVOP)
- தீப்பொறி விடுவிக்கப்படும் கணம் (SR)
- எரிபொருள் உட்பாய்ச்சல் ஆரம்பம் (FIS)

(18 புள்ளிகள்)





TDC / BDC குறித்தல் - 01 × 2 = 02 புள்ளிகள்

ஏனைய 8 பகுதிகளுக்கும் - 02 × 8 = 16 புள்ளிகள்

மூழுப்புள்ளிகள் (18 புள்ளிகள்)



(b) கதிர்ந்தி (radiator), இடைக்குளிர்ந்தி (intercooler) ஆகியன மோட்டர் வாகனங்களில் வெப்பப் பரிமாற்றத்திற்குப் பயன்படுத்தப்படும் உத்திகளாகும்.

(i) கதிர்ந்தியையுடைய மோட்டர் கார்களின் குளிர்ந்தும் தோகுதியின் வெப்ப கடத்தல் வினைத்திறனை அதிகரிப்பதற்கு பயன்படுத்தக்கூடிய இரு உத்திகளைக் குறிப்பிடுக. (04 புள்ளிகள்)

- அதிக எண்ணிக்கையிலான சிறிய குளாய்களைக் கொண்டிருத்தல்.
- குளிர் செட்டைகளைக் கொண்டிருத்தல்.
- குளிர்ந்தி விசிறி காணப்படல்.
- அதிக வெப்பக்கடத்து திறன் கொண்ட (செப்பு / அலுமினியம் போன்ற) உலோகத்தினால் கதிர்ந்தி தயாரிக்கப்படல்.
- காற்றோட்டம் கிடைக்கும் வண்ணம் அமைக்கப்படல்.  
(வாகனத்தின் முன்னால் / பின்னால் / Grill அமைத்து பூட்டுதல்)
- குளிர்ந்தித் திரவப் பம்பி காணப்படல்.

ஏதாவது 2 க்கு 02 புள்ளிகள் வீதம் 02 × 2 = 04 புள்ளிகள்

(ii) மோட்டர் வாகனங்களில் பயன்படுத்தப்பட்டுள்ள குறித்த கதிர்ந்தியின் குளிர்ந்தியினூடாக வாயுக் குமிழிகள் வெளிவருகின்றன எனவும் குளிர்ந்தியின் வெப்பநிலை அசாதாரணமாக உயர்ந்திருக்கின்றது எனவும் அவதானிக்கப்பட்டது. இவ்வவதானிப்புகள் ஒவ்வொன்றுக்கும் ஏதுவான எஞ்சின் தவறொன்று வீதம் குறிப்பிட்டு, அத்தவறுகள் காரணமாக அவதானிக்கப்பட்ட தோற்றப்பாடுகள் நிகழும் விதத்தை விளக்குக. (18 புள்ளிகள்)

வளி குமிழிகள் வெளியேறுதல்

குறை	காரணங்கள்
- இணைப்பு இறுக்கியின் பாதிப்பு	- நெருக்கப்பட்ட வளியானது நீர் கஞ் சுகத்தினுள் செல்லல்.
- உருளைத்தலையில் வெடிப்பு உருவாதல்.	- நெருக்கப்பட்ட வளியானது நீர் கஞ் சுகத்தினுள் செல்லல்.
- பம்பியின் நீர் முத்திரை பாதிப்புக் குள்ளாகுதல்	- பாதிப்புற்ற நீர் முத்திரையினூடாக வளி உட்புகுதல்.

குறைக்கு 03 புள்ளிகள், காரணத்துக்கு 06

## குளிர்ந்தியின் வெப்பநிலை உயர்வடைதல்

குறை	காரணங்கள்
- இணைப்புறுக்கியில் தவறு இருத்தல்	- உயர் வெப்பநிலையை கொண்டிருக்கும் நெருக்கப்பட்ட வளியானது நீர் கஞ்சுகத்துள் செல்வதனால் குளிர்ந்தி வெப்பமடைதல் மற்றும் நீர்ச் சுற்றோட்டத்திற்கு தடங்கல் ஏற்படல் மற்றும் குளிர்ந்தல் திரவத்தில் வெப்பநிலை உயர்வடைதல்.
- உருளைத் தலையில் வெடிப்பு உருவாயிருத்தல்.	- உயர் வெப்பநிலை காரணமாக நெருக்கப்பட்ட வாயுவானது நீர் கஞ்சுகத்துள் செல்வதனால் குளிர்ந்தல் திரவமானது நீர்ச் சுற்றோட்டத்திற்கு தடங்கல் ஏற்படல் மற்றும் குளிர்ந்தல் திரவத்தில் வெப்பநிலை உயர்வடைதல்.
- குளிர்ந்தல் விசிறியின் செயற்பாடு இழத்தல்.	- கதிர்ந்தியில் படும் வளி ஓட்டம் குறைவதனால் குளிர்ந்தியின் வெப்பநிலை உயர்வடையும்.
- நீர்ப்பம்பி தொழிற்பாட்டை இழத்தல்.	- குளிர்ந்தியின் சுற்றோட்டம் தடைப்பட்டு குளிர்ந்தியின் வெப்பநிலை உயர்வடையும்.
- கதிர்ந்தி தடைப்படல்.	- குளிர்ந்தியின் வேகம் தடைப்பட்டு குளிர்ந்தி குறித்த கால எல்லைக்குள் சுற்றோட்டப்படுவது தடைப்படல்.
- வெப்ப நிறுத்தி வால்வு தடைப்படல்.	- குளிர்ந்தியானது எஞ்சினுள் மாத்திரம் சுற்றோட்டப்படுவதனால் வெப்பநிலை உயர்வடையும்.

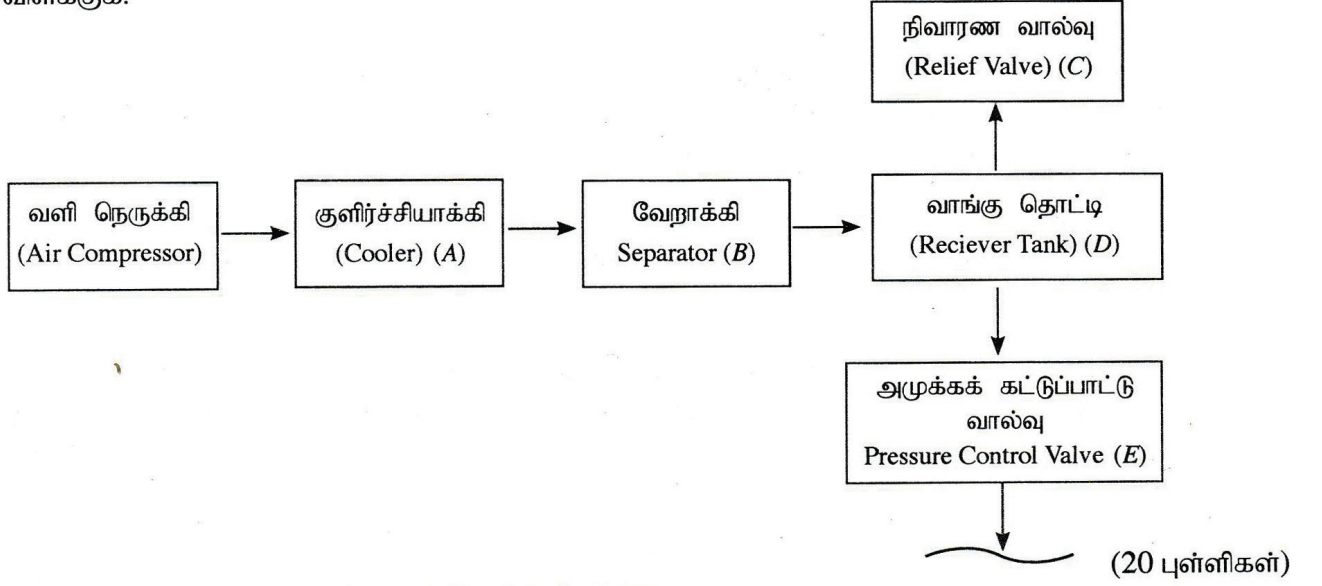
குறைக்கு 03 புள்ளிகள், காரணத்துக்கு 03 புள்ளிகள் மொத்தம் 06 புள்ளிகள்

(iii) மோட்டர் வாகனங்களில் பெரும்பாலும் சுழலி நெருக்கிகளுடன் (turbo charger) இடைக்குளிர்ந்திகள் பயன்படுத்தப்படுகின்றன. இடைக்குளிர்ந்தி ஏன் தேவைப்படுகின்றது என்பதைத் தொழினுட்பக் காரணங்களைத் தந்து விளக்கி, எஞ்சினின் தொழிற்பாட்டில் அது செல்வாக்குச் செலுத்தும் விதத்தை விளக்குக. (18 புள்ளிகள்)

- அதிகளவான வாயு திணிவை தகனத்துக்காக வழங்குதல். (03)
- காற்று நெருக்களின் போது வாயுவின் வெப்பநிலை அதிகரிப்பதன் காரணமாக பிரசாணத்துக்குட்பட்டு அடர்த்திக் குறைவடையும். (03)
- அடர்த்தி குறைவடைவதனால் கனவளவு வினைத்திறன் குறைவடையும். (03)
- காற்றைக் குளிர்ச் செய்தலும் நெருக்கப்பட்ட வாயுவினது அடர்த்தி அதிகரிக்கும். (03)
- வாயுவின் அடர்த்தி அதிகரிப்பதனால் எஞ்சின் களவளவு வினைத்திறன் அதிகரிக்கும். (03)
- அதனால் உயர் எரிபொருள் அளவினை வழங்கி அதிக வலுவைப் பெற்றுக்கொள்ள முடியும். (03)

முழுப்புள்ளிகள் 18

(c) நெருக்கிய வளி பல்வேறு பணிகளுக்கு நிதமும் பயன்படுத்தப்படுகின்றது. கட்ட வரிப்படத்தில் காட்டப்பட்டுள்ள நெருக்கிய வளி ஊடுகடத்தல் தொகுதி ஒன்றின் பகுதியின் உபகரணங்கள் (A, B, C, D, E) எனப் பெயரிடப்பட்டுள்ளன. A தொடக்கம் E வரை காட்டப்பட்டுள்ள இவ்வுபகரணங்கள் ஒவ்வொன்றும் எத்தொழினுட்பக் காரணங்களுக்காக உரிய இடத்தில் அமைந்துள்ளனவெனச் சுருக்கமாக விளக்குக.

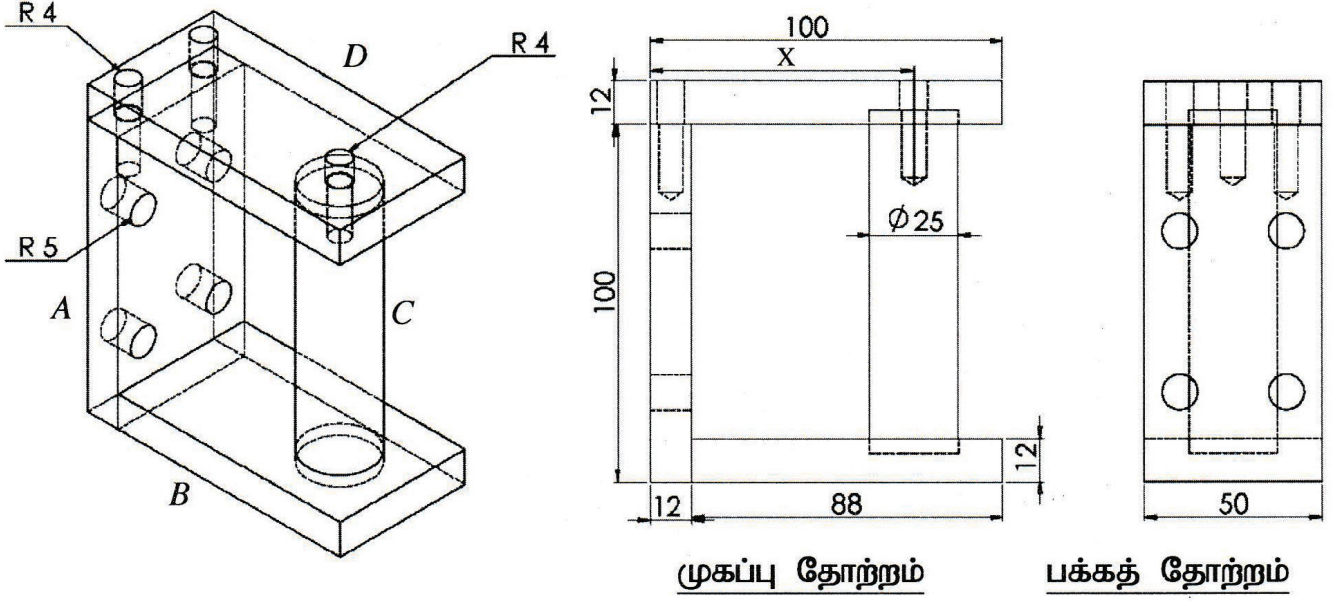


- A - நீர், வளி என்பவற்றை வேறாக்கி கொள்வதற்காக நெருக்கப்பட்ட வளி வெப்பநிலைக்கு குறைத்துக் கொள்வதுடன், வாங்குத் தொட்டியின் அழுக்கம் வீழ்ச்சியடையும் வீதத்தை குறைத்துக் கொள்ளலாம். (04)
- B - வளியை நொருக்கி குளிர்த்தும் போது அதில் அடங்கியுள்ள நீராவியானது ஒடுங்கும். இந்த நீராவித் தொகுதியில் இருந்து அகற்றுவதற்காக Saperator (வேறாக்கி) பயன்படுத்தப்படும். (04)
- C - ஏதேனும் சந்தர்ப்பத்தில் தொகுதியில் ஏற்படும் வழுவின் காரணமாக அழுக்கம் அதிகரித்தால் அவ் அழுக்கம் விடுவிக்கப்படுவதற்கான ஓர் உத்தியாக E பயன்படுத்தப்படும். (04)
- D - நெருக்கப்பட்ட வளியின் வெவ்வேறு அளவுகளில் பயன்படுத்தும் போது தொகுதியின் அழுக்கம் விரைவாக குறைவடைவதைத் தவிர்த்துக் கொள்வதற்காக விசாலமான (reciver Tank) வாங்குத் தொட்டி பயன்படுத்தப்படும். (04)
- E - வாங்குத்தொட்டியில் இருந்து நெருக்கப்பட்ட வளியை வெவ்வேறு தேவைகளுக்கு வெவ்வேறு அழுக்கத்தில் பெற்றுக் கொள்வதற்குப் பயன்படுத்தப்படுகின்றது. (04)

04 × 5 = 20 புள்ளிகள்

20

10. 100 mm × 100 mm சதுரச் சட்ட உருக்கு வளைகளைப் பயன்படுத்திச் செய்யப்பட்ட ஒரு படலையைக் கொங்கிறீற்றுத் தூண்களிற் பொருத்துவதற்காக A, B, C, D என்ற நான்கு பகுதிகளை ஒன்றிணைத்துத் தயாரிக்கப்படும் தாங்குமுனைப்பு உருவிற் காட்டப்பட்டுள்ளது.



(i) 12 mm தடிப்புள்ள ஒரு பெரிய உருக்குத் தகடு வழங்கப்பட்டிருப்பின் பகுதி A ஐத் தயாரிப்பதற்காகத் தகட்டிலிருந்து வெட்டி வேறுபடுத்த வேண்டிய பகுதியைக் குறிப்பதற்குப் பயன்படுத்தப்படும் உபகரணங்களைப் பட்டியற்படுத்துக.

அவ்வாறு பகுதி A ஐ வெட்டுவதற்கு ஒட்சி-அசற்றலின் வெட்டும் சுவாலை பயன்படுத்தப்படுகின்றதெனக் கொண்டு அதற்காக குறிக்கப்படவேண்டிய செவ்வகப் பகுதியின் பொருத்தமான பரிமாணங்களை எழுதுக. (12 புள்ளிகள்)

உருக்கு அளவு கோல் / உலோக அடிமட்டம் / நேர் விளிம்பு (02)

வரைதல் ஊசி / வெண்கட்டி (02)

மூலை மட்டம் (02)

- ஒட்சி அசற்றலின் உபகரணத்தை பயன்படுத்துவதன் மூலம் / விடுவெளி முடிப்பு இளக்கம் (இடைவெளி) 10mm அளவில் பேணி அளவீடுகளைப் பெற்றுக்கொள்க.

- ஒட்சி அசற்றலின் உபகரணத்தைப் பயன்படுத்தி வெட்டும் போது நேர்த்தியாக்கல் இடைவெளி (முடிப்பு இலக்கம்) 4 அல்லது 5 mm அளவு ஒரு பக்கத்திற்குச் சேர்த்து அளவீட்டைக் குறித்திருப்பின்

- நீளத்துக்கு 108 - 110 mm அகலத்துக்கு 58 - 60 mm

(03)

(03)

அளவீட்டைக் குறிப்பிடாமல் நேர்த்தியாக்கல் இடைவெளியைக் குறிப்பிட்டிருப்பினும் கூடிய பெறுமானத்தைச் சேர்த்து அளவீடு எடுத்திருப்பின் இரு அளவீடுகளுக்கும் (03) புள்ளிகள் ஒரு அளவீடு எழுதியிருப்பின் (02) புள்ளிகள்.

நேர்த்தியாக்கல் விடுவெளி சேர்க்கப்படாமல் இருப்பின் புள்ளியில்லை.

முழுப்புள்ளிகள் 12

- (ii) அவ்வேலைப் பகுதி A இற்குத் தேவையான குறித்த இறுதி நீளத்தையும் அகலத்தையும் பெறுவதற்காக அதனை உற்பத்திசெய்வதற்குப் பயன்படுத்தத்தக்க மூன்று பொறிகளைக் குறிப்பிட்டு, அப்பொறிகள் ஒவ்வொன்றின் மூலமும் முடிப்புச் செய்கையில் வேலைப் பகுதியின் தரம் தொடர்பான ஒரு அனுசூலத்தையும் ஒரு பிரதிகூலத்தையும் குறிப்பிடுக. (12 புள்ளிகள்)

**வடிவமைத்தல் பொறியின் மூலம்** 02

இங்கு முடிப்புச் செய்யப்பட்ட மேற்பரப்பில் கரட்டுத் தன்மை காணப்படும். 01

அளவீட்டை / பரிமாணங்களை செம்மையாக ஆக்க முடியும். 01

**திர்பொறி இயந்திரம்** 02

முடிப்புச் செய்யப்பட்ட மேற்பரப்பை ஒப்பமாக வழங்கும். 01

பரிமாணங்களைச் செம்மையாகப் பெறலாம். 01

**அரைக்கும் இயந்திரம்** 02

இங்கு முடிப்புச் செய்யப்பட்ட மேற்பரப்புக்காக சீரான மேற்பரப்பை பெற முடியும். 01

பரிமாணங்கள் ஓரளவு செம்மையாக இருக்காது. 01

**மேற்றள முடிப்பு இயந்திரம்** 02

இங்கு முடிப்புச் செய்யப்படும் மேற்பரப்புக்கு ஒப்பமான இயல்பைத் தோற்றுவிக்கும். 01

பரிமாணங்களை செம்மையாகப் பெற்றுக் கொள்ளலாம். 01

(ஏதாவது 3 பொறிகள் விளக்கப்பட்டிருப்பின்  $04 \times 3 = 12$  புள்ளிகள்)

- (iii) பகுதி A இல் இருக்கும் 10 mm விட்டமுள்ள 4 துளைகளைக் குறித்து உற்பத்திசெய்யும் விதத்தை உபகரணங்கள், பொறிகள், சாதனங்கள், கருவிகள் ஆகியவற்றைக் குறிப்பிட்டு விவரிக்க. இத்துளைகளை உற்பத்தி செய்வதற்குப் பயன்படுத்தத்தக்க வேறு இரண்டு பொறி வகைகளைக் குறிப்பிடுக. (12 புள்ளிகள்)

**அளவீட்டு உபகரணம்**

(உதாரணம் : உருக்கு அளவுகோல், வேணியர் இடுக்குமானி, உருக்கு அளவு நாடர்)

வரைதல் ஊசி

மைய அமுக்கி

- துளை உள்ள இடத்தை அளந்து மைய அமுக்கியின் மூலம் துளையின் மையத்தைக் குறித்துக் கொள்க. 01 01

- அதன் பின்னர் கீழுள்ள பொறியொன்றைப் பயன்படுத்தி தேவையான துளையிடும் அலகை (துறப்பண ஊசி) பொருத்திக் கொள்க. 01

கைத்துளைக் கருவி 02

திரிபொறி / CNC திரிபொறி 02

மேசைத் துளைக்கருவி 02

(iv) அவ்வேலைப் பகுதி A இன் மேல் மேற்பரப்பிற் காட்டப்பட்டிருக்கும் 8 mm விட்டமுள்ள திருகுச் சுரையாணித் துளைகள் உற்பத்திசெய்யப்படும் செயன்முறையைப் பயன்படுத்தப்படும் உபகரணங்கள், பொறிகள், சாதனங்கள், கருவிகள் ஆகியவற்றைக் குறிப்பிட்டுப் படிமுறைக்கு படிமுறை விவரிக்க. (12 புள்ளிகள்)

- உருக்கு அளவுகோல் அல்லது பேணியர் இடுக்கியைப் பயன்படுத்தி 03
- அளவுகளை அளந்து துளையின் மையத்தை அடையாளமிட்டுக் கொள்க. 01
- அதன் பின்னர் மைய அழுக்கியினைப் பயன்படுத்தி மையத்தைக் குறித்துக் கொள்க. 01
- அதன் பின்னர் அந்த வேலைத்துண்டினை நிலைக்குத்தாக வைத்து மேசைத் துளை கருவிக்கு அல்லது திரி பொறிக்கு பொருத்திய பின்னர் பொருத்தமான துளை அலகைப் பயன்படுத்தி துளையிடுக. 01
- அல்லது நிலைக்குத்தாக வேலைத்துண்டை மேசை இடுக்கியில் பொருத்தி பின் துளை கருவியினால் துளைக்க. பின்னர் தேவையான உப்புரிவெட்டி அலகைப் பயன்படுத்தி புரியை வெட்டிக் கொள்க. 01

(v) 26 mm விட்டமும் 200 mm நீளமும் உள்ள ஓர் உருக்குக் கோலிலிருந்து உருளைப் பகுதி C ஐ உற்பத்திசெய்யும் செயன்முறையை உபகரணங்கள், பொறிகள், சாதனங்கள், கருவிகள் ஆகியவற்றைக் குறிப்பிட்டுப் படிமுறைக்கு படிமுறை விவரிக்க. (25 புள்ளிகள்)

- தரப்பட்டுள்ள வேலைத்துண்டினை கடைச்சல் பொறியின் தாடைகளில் பொருத்திக் கொள்ளுங்கள் 01
- கடையப் பயன்படுத்தும் வெட்டும் ஆயுதத்தை கருவித் தம்பத்தில் ஆயுத்தின் வெட்டும் முனையின் மையத்தை நேர்வரிசைப்படுத்திக் கொள்ளுங்கள். 01
- பின்னர் வெட்டும் ஆயுதத்தை முகக் கடைச்சலிற்கு உரியவாறு தானப்படுத்தி முதலாவது முன்முகக் கடைச்சல் செய்யவும். 01
- இரண்டாவதாக தேவையான நீளத்தை அளந்து குறித்துக் கொள்ளுங்கள். 01
- அதன் பின்னர் கருவியை கடைவதற்குத் தேவையானவாறு தானப்படுத்தி உரிய விட்டத்துக்கு கடைந்து கொள்ளுங்கள். 01
- மைய துளையலகைப் பயன்படுத்தி முதலாம் முன் முகக் கடைச்சலின் மையத்தை அடையாளப்படுத்திக் கொள்க. 01
- தேவையான துளை அலகை ( துளையூசியை ) வாற்துண்டின் துளை தாடையில் பொருத்தி உருளைப் பகுதியில் துளையிடுங்கள். 01
- அதன் பின்னர் உப்புரிவெட்டி அலகினை பிடியில் பொருத்தி புரியினை வெட்டிக் கொள்ளுங்கள்.

- வேறாக்கிக் கொள்ளும் ஆயுதத்தைப் பயன்படுத்தி அவசியமான பகுதிகளை வேறாக்கிக் கொள்ளுங்கள். (01)

- அதன் பின்னர் பக்கத்தை மாற்றி கடைச்சல் பொறியின் தாயையில் பொருத்தி மற்றப் முகப்புப் பக்கத்தை முகக் கடைச்சல் செய்யுங்கள். (01)

(vi) B, C ஆகிய பகுதிகளை நிரந்தரமாகக் கோப்பதற்குரிய ஒரு முறையைக் குறிப்பிட்டு, அம்முறையைப் பயன்படுத்தி அவை கோக்கப்படும் செயன்முறையின் பிரதான படமுறைகளை எழுதுக. (12 புள்ளிகள்)

- மின்வில் ஒட்டு முறையைப் பயன்படுத்தி நிலையாகப் பொருத்திக் கொள்ளலாம். (02)
- மின் வாயில் பொருத்தமான காய்ச்சியிணைத்தல் கூறினை தெரிவு செய்து பொருத்திக் கொள்ளுங்கள். (01)
- அதன் பின்னர் அதற்குப் பொருத்தமான மின்னோட்டத்தை தேர்ந்தெடுத்துக் கொள்ளுங்கள். (01)
- அதன் பின்னர் B பகுதியினை 90° இல் அமையமாறு C பகுதியை வைத்து அதற்கு மறை முனையைத் தொடுத்து tack இணைப்புச் செய்து கொள்ளுங்கள் (01)
- மீண்டும் 90° இல் இருக்கின்றதா என்பதனை உறுதிப்படுத்திக் கொள்ளுங்கள். இல்லையெனில், சரியாக நிலைப்படுத்திக் கொள்ளுங்கள். (01)
- ஒட்டுதலை பூண்ப்படுத்திக் கொள்ளுங்கள். (01)
- ஒட்டுதலை சுத்தப்படுத்திக் கொள்ளுங்கள். (01)

(vii) படலை மூடப்பட்டிருக்கும்போது கொங்கிறீற்று தூணிற்கும் படலை நீள்பக்கத்தின் முன் முகத்திற்குமிடையே 25 mm இடைவெளி காணப்பட வேண்டுமாயின் முகப்பு தோற்றத்தில் குறித்துள்ள X இன் நீளத்தைக் காண்க. (05 புள்ளிகள்)

$$\begin{aligned} X &= 25 + 50 \\ &= 75\text{mm} \end{aligned}$$

இறுதி விடை மட்டும் இருப்பின் முழுப்புள்ளி வழங்கவும்.